

Monitor de densidad de gas Para media tensión Modelo GDS-MV

Hoja técnica WIKA SP 60.32

Aplicaciones

- Instrumentos de media tensión
- Monitorización de la densidad del gas de depósitos de gas SF₆ cerrados
- Instalaciones de conexión en polígono ("ring main unit")

Características

- Independiente de la presión barométrica y de la altitud.
- No se requiere ninguna recalibración



Interruptor de densidad de gas, modelo GDS-MV

Descripción

La densidad de gas es un parámetro de servicio esencial para instalaciones de media tensión. Sin la densidad de gas requerida, no es posible garantizar una operación segura del sistema.

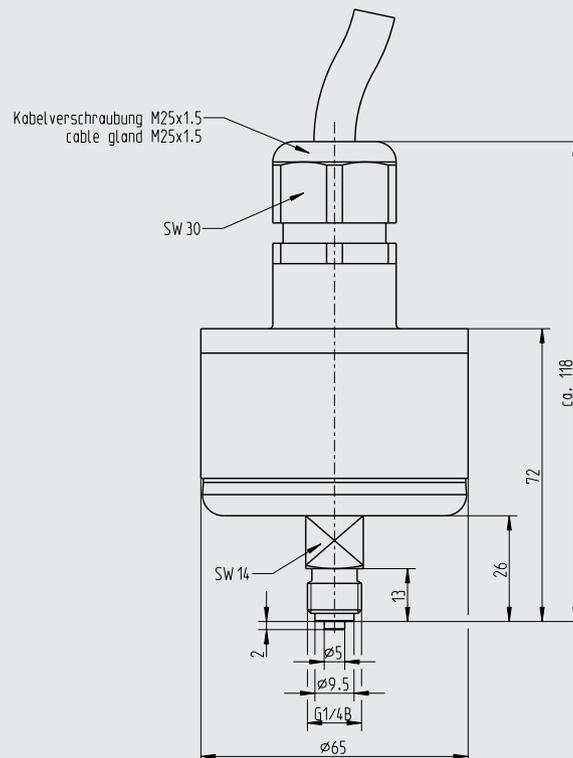
Los medidores de densidad de gases de WIKA advierten de forma fiable ante cantidades de gas peligrosamente bajas, también en condiciones ambientales extremas. Los contactos eléctricos avisan a la empresa instaladora si la densidad de gas está inferior a valores determinados debido a fugas.

Varias aplicaciones

Los interruptores de densidad de gas de WIKA son herméticamente sellados y disponen de compensación de temperatura. Así se evitan variaciones de valor de medición y falsas alarmas debido a cambios de la temperatura ambiente o de la presión atmosférica.

Datos técnicos	
Presión máx. a 20 °C	5 bar abs.
Temperatura ambiente admisible	Funcionamiento: - 20 ... +60 °C (fase gaseosa) Almacenamiento: -40 ... +80 °C
Número de contactos eléctricos	1 o 2
Función de conmutación	Contacto normalmente abierto o cerrado
Sentidos de conmutación	Presión subiendo o bajando
Puntos de conmutación	Ajustados y asegurados según las exigencias del cliente
Distancia mínima entre los puntos de conmutación	50 mbar
Histéresis de conmutación	Típicamente 50 mbar
Datos de carga	5 A / AC 250 V, 50 Hz
Exactitud	≤ ±60 mbar (a 20 °C: ≤ ±40 mbar)
Prueba de alta tensión (circuito interior contra caja)	2 kV, 50 Hz, 1 s
Conexión eléctrica	Extremo de cable no confeccionado, longitud 0,3 m
Conexión a proceso	G ¼ B (EN 837), SW 14 mm, acero inoxidable Otras conexiones y posiciones de conexión a consultar
Elemento sensible	Acero inoxidable soldado Estanqueidad del gas: tasa de fuga ≤ 1 · 10 ⁻⁸ mbar · l/s Método de prueba: prueba de helio con espectrometría de masa
Caja (cámara de referencia)	Acero inoxidable, pulido, soldado al sistema de medición Relleno: gas SF ₆ Estanqueidad: tasa de fuga ≤ 1 · 10 ⁻⁸ mbar · l / s Método de prueba: Espectrometría de masas de helio
Tipo de protección	IP65 según EN 60529
Peso	aprox. 0,4 kg
Compensación de mezclas de gas	A petición

Dimensiones en mm



Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Número de contactos eléctricos / Función de conmutación / Dirección de conmutación / Puntos de conmutación

© 02/2009 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.

Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

