

Densostato Per media tensione Modello GDS-MV

Scheda tecnica WIKA SP 60.32

Applicazioni

- Apparecchiature elettriche in media tensione
- Controllo della densità in serbatoi chiusi di gas SF₆
- Ring main units (RMU)

Caratteristiche distintive

- Indipendentemente dalla pressione atmosferica e dall'altitudine
- Non è necessaria alcuna ricertificazione



Densostato, modello GDS-MV

Descrizione

La densità del gas è un parametro operativo fondamentale per gli impianti a media tensione.

Se la densità di gas non è quella richiesta, non può essere garantito il funzionamento sicuro dell'impianto.

Gli strumenti di misura della densità del gas WIKA avvertono in modo affidabile sulla presenza di quantità di gas pericolosamente basse, anche in condizioni ambientali estreme.

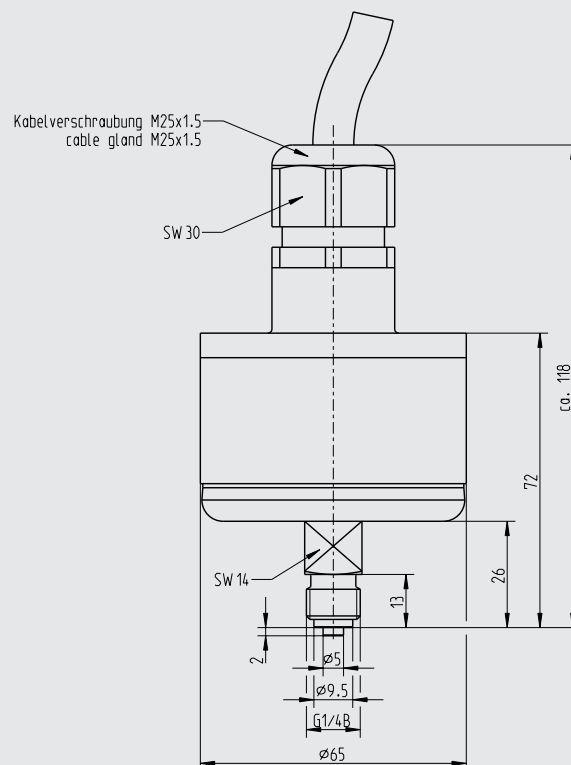
I contatti elettrici avvertono il gestore dell'impianto se la densità del gas scende al di sotto del valore indicato a causa di una perdita.

Numerosi campi di applicazione

I densostati WIKA sono isolati ermeticamente e compensati in temperatura. In questo modo si prevengono fluttuazioni del valore misurato e falsi allarmi causati da variazioni della temperatura ambiente o della pressione dell'aria.

Specifiche tecniche	
Pressione max. a 20 °C	5 bar ass.
Temperatura ambiente consentita	Funzionamento: -20 ... +60 °C (fase gassosa) Stoccaggio: -40 ... +80 °C
Numero di contatti elettrici	1 o 2
Funzione di intervento	Normalmente aperto o chiuso
Direzioni di commutazione	Pressione in discesa o in salita
Punti di commutazione	Impostati e assicurati sul valore specificato dal cliente
Separazione minima dei punti di commutazione	50 mbar
Isteresi di commutazione	Tipicamente 50 mbar
Dati sul carico	5 A / 250 Vca, 50 Hz
Precisione	≤ ±60 mbar (a 20 °C: ≤ ±40 mbar)
Prova ad alta tensione (cablaggio interno contro custodia)	2 kV, 50 Hz, 1 s
Connessione elettrica	Parti terminali del cavo, non preconfezionate, lunghezza 0,3 m
Attacco al processo	G ¼ B (EN 837), apertura di chiave fissa 14 mm, acciaio inox Altre attacchi e posizioni attacco su richiesta.
Elemento di misura	Acciaio inox, saldato A tenuta di gas: tasso di perdita ≤ 1 · 10 ⁻⁸ mbar · l / s Procedimento di prova: spettrometria della massa d'elio
Custodia (camera di riferimento)	Acciaio inox, lucida, saldata con sistema di misura Riempimento: gas SF ₆ Ermeticità: tasso di perdita ≤ 1 · 10 ⁻⁸ mbar · l / s Procedimento di prova: spettrometria della massa d'elio
Grado di protezione	IP 65 per EN 60529
Peso	ca. 0,4 kg
Compensazione delle miscele di gas	A richiesta

Dimensioni in mm



Informazioni per l'ordine

Modello / Numero di contatti elettrici / Funzione di intervento / Direzione di commutazione / Punti di intervento

© 02/2009 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

