

Calibratore Multicanale PASCAL 100 e PASCAL 100/IS

I



Calibratore Documentale Multivariabile Multicanale PASCAL 100 / PASCAL 100/IS



 Part of your business

Rev. 09 – Aprile 2017

© 2017 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG

Tutti i diritti riservati.

WIKA® è un marchio registrato in vari paesi.

Prima di iniziare ad utilizzare lo strumento, leggere il manuale d'uso!
Conservare per future consultazioni!

Contenuti

1	INFORMAZIONI GENERALI	5
2	NORME DI SICUREZZA	6
2.1	Destinazione d'uso.....	7
2.2	Qualifica del personale	7
2.3	Istruzioni di sicurezza aggiuntive per strumenti secondo ATEX solo per Pascal 100/IS	8
2.4	Pericoli speciali	9
2.5	Etichettatura, simboli di sicurezza	10
3	CARATTERISTICHE TECNICHE	11
4	COSTRUZIONE E FUNZIONI	14
4.1	Descrizione	14
4.2	Scopo di fornitura.....	15
4.3	Alimentazione	15
5	TRASPORTO, IMBALLAGGIO E MAGAZZINAGGIO	16
5.1	Trasporto.....	16
5.2	Imballaggio.....	16
5.3	Magazzinaggio.....	16
6	AVVIAMENTO, FUNZIONAMENTO	17
6.1	Avviamento	17
6.1.1	Descrizione dello strumento	17
6.1.2	Moduli funzionali	17
6.1.2.1	Modulo ingresso segnali elettrici/temperatura	18
6.1.2.2	Modulo uscita segnali elettrici/temperatura	18
6.1.2.3	Modulo pressione	19
6.1.2.4	Modulo HART	20
6.1.2.5	Modulo parametri ambientali (opzionale)	22
6.2	Pressione.....	23
6.2.1	Circuito Pneumatico.....	23
6.3	Sezione elettrica	25
6.3.1	Misure segnali elettrici	25
6.3.2	Misura segnali da Termocoppie	26
6.3.3	Misura Segnali da Termoresistenze	27
6.3.4	Generazione Segnali Elettrici	28
6.3.5	Simulazione Segnali da Termocoppie	28
6.3.6	Simulazione Segnali di Termoresistenze	29
6.4	Interfaccia utente	30
6.4.1	Configurazione canale	31
6.4.2	Altre configurazioni	39
6.4.2.1	Misura di pressione.....	39
6.4.2.2	Misura segnali di termocoppia	43
6.4.2.3	Misura Parametri Elettrici.....	46
6.4.2.4	Simulazione segnali di temperatura	48
6.4.2.5	Generazione parametri elettrici	48
6.4.2.6	Canale 4 – funzioni di calcolo	49
6.4.2.7	Impostazione canale HART	53
6.4.2.8	Calibrazione Trimmer HART.....	56
6.4.2.9	Aggiustamento proporzione di scala HART.....	57
6.5	Impostazioni Canale, Funzioni, Strumento	59
6.5.1	Impostazioni Canale	60
6.5.2	Impostazioni Funzioni	63
6.5.3	Impostazioni Strumento	64
6.5.3.1	Impostazione tasto Funzione F della tastiera	64
6.6	Impostazioni di Canale	66
6.6.1	Scost. On – Scost. Off	66
6.6.2	PROP.....	66
6.6.3	Mant. On – Mant. Off	67
6.6.4	Filtro	68
6.6.5	Modifica valore di generazione/simulazione	68

6.7	Report	70
6.7.1	Report di Tc/Rtd con gestione fornetto o blocco secco	74
6.8	Data Logger	80
6.9	Comunicazione	81
6.10	Esempi di calibrazione	83
6.10.1	Esempio 1 - Calibrazione di un trasmettitore di pressione a due fili	83
6.10.2	Esempio 2 – Calibrazione di un convertitore PTZ in volume gas	84
6.10.3	Esempio 3 – Calibrazione di termo resistenza a 4 fili	84
6.10.4	Esempio 4 – Calibrazione di Termocoppie	85
7	MANUTENZIONE, PULIZIA E ASSISTENZA	86
7.1	Manutenzione	86
7.2	Pulizia	86
7.3	Ritaratura	86
8	SMONTAGGIO, RESI E SMALTIMENTO	87
8.1	Smontaggio	87
8.2	Ritorno	87
8.3	Smaltimento	87

E' possibile trovare le dichiarazioni di conformità online sul sito www.wika.it.

1 Informazioni Generali

- Il calibratore multifunzione modello Pascal 100 o Pascal 100/IS descritto nel manuale d'uso è stato costruito secondo lo stato dell'arte della tecnica.
Tutti i componenti sono soggetti a stringenti controlli di qualità ed ambientali durante la produzione. I nostri sistemi di qualità sono certificati ISO 9001 e ISO 14001.
- Questo manuale contiene importanti informazioni sull'uso del calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS. Lavorare in sicurezza implica il rispetto delle istruzioni di sicurezza e di funzionamento.
- Osservare le normative locali in tema di prevenzione incidenti e le regole di sicurezza generali per il campo d'impiego del calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS.
- Il manuale d'uso è parte del calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS e deve essere conservato nelle immediate vicinanze dello stesso e facilmente accessibile in ogni momento al personale qualificato.
- Il manuale d'uso deve essere letto con attenzione e compreso dal personale qualificato prima dell'inizio di qualsiasi attività.
- Il costruttore declina ogni responsabilità per qualsiasi danno causato da un utilizzo scorretto del prodotto, dal non rispetto delle istruzioni riportate in questo manuale, da un impiego di personale non adeguatamente qualificato oppure da modifiche non autorizzate allo strumento Pascal 100 o Pascal 100/IS.
- Si applicano le nostre condizioni generali di vendita, allegate alla conferma d'ordine.
- Soggetto a modifiche tecniche.
- Le calibrazioni di fabbrica / DKD/DAkkS sono effettuate secondo gli standard internazionali.
- Ulteriori informazioni:
 - Indirizzo Internet: www.wika.it
 - Scheda tecnica prodotto: CT 18.01
 - Consulenze tecniche ed applicative:
 - Tel.: (+39) 02 93861 94
 - Fax: (+39) 02 93861 74
 - E-Mail: calibrazione.it@wika.com

Legenda dei simboli



ATTENZIONE!

... indica una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può causare ferite gravi o morte.



Informazione

... fornisce suggerimenti utili e raccomandazioni per l'utilizzo efficiente e senza problemi dello strumento.



ATTENZIONE!

... indica una situazione potenzialmente pericolosa in una atmosfera potenzialmente esplosiva, provocando seri ferimenti o la morte, se non evitata.

2 Norme di sicurezza



ATTENZIONE!

Prima dell'installazione, messa in servizio e funzionamento, assicurarsi che sia stato selezionato il calibratore di loop corretto per quanto riguarda il campo di misura, il design e le condizioni specifiche della misura.

La non osservanza può condurre a ferite gravi o danni alle apparecchiature.



Altre importanti norme di sicurezza sono riportate nei singoli capitoli di questo manuale d'uso.

2.1 Destinazione d'uso

Il calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS può essere utilizzato come strumento di calibrazione e per qualsiasi altra applicazione che richiede accurate misure di pressione.

Il calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS è stato progettato e costruito esclusivamente per la sua destinazione d'uso e può essere impiegato solo per questa.

Le specifiche tecniche riportate in questo manuale d'uso devono essere rispettate. Nel caso il calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS sia usato in modo improprio o al di fuori delle sue specifiche tecniche, deve essere immediatamente messo fuori servizio e ispezionato da un tecnico autorizzato WIKA.

Gestire con cura gli strumenti elettronici di precisione (proteggere dall'umidità, urti, forti campi magnetici, elettricità statica, temperature estreme e non inserire alcun oggetto nelle aperture dello strumento). I connettori e gli attacchi devono essere protetti dalle contaminazioni.

Nel caso il calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS venga trasportato da un ambiente caldo ad uno freddo, la formazione di condensa può portare al malfunzionamento dello strumento. Prima di utilizzare nuovamente lo strumento, aspettare che la temperatura dello strumento e quella dell'ambiente siano equilibrate.

Il costruttore non è responsabile per reclami di qualsiasi natura in caso di utilizzo dello strumento al di fuori del suo impiego consentito.

2.2 Qualifica del personale



ATTENZIONE!

Rischio di ferite in caso di personale non qualificato!

L'uso improprio può condurre in ferite gravi o danni alle apparecchiature.

- Le attività riportate in questo manuale d'uso possono essere effettuate solo da personale in possesso delle qualifiche riportate di seguito.

Personale qualificato

Per personale qualificato si intende personale che, sulla base delle proprie conoscenze tecniche di strumentazione e controllo e delle normative nazionali e sulla base della propria esperienza, è in grado di portare a termine il lavoro e riconoscere autonomamente potenziali pericoli.

Eventuali condizioni operative speciali richiedono inoltre conoscenze specifiche, es. fluidi aggressivi.

2.3 Istruzioni di sicurezza aggiuntive per strumenti secondo ATEX solo per Pascal 100/IS

**ATTENZIONE!**

La non osservanza di queste istruzioni può condurre alla perdita della protezione contro le esplosioni.

- Funzionamento della batteria:
Utilizzare solamente la batteria ricaricabile fornita da WIKA! Ricaricare la batteria al di fuori dell'area pericolosa!
- Il funzionamento dell'interfaccia seriale all'interno di una area pericolo è severamente vietato.

**Istruzioni di sicurezza aggiuntive per aree pericolose!**

Rispettare le relative normative nazionali riguardo all'impiego Ex (esempio EN IEC 60079-14).

Il calibratore multifunzione a sicurezza intrinseca Pascal 100/IS è stato progettato per l'utilizzo in aree pericolose classificate EX. Queste sono aree dove possono formarsi o essere presenti vapori potenzialmente infiammabili o esplosivi. Queste aree si riferiscono a luoghi classificati come pericolosi negli USA, come Luoghi Pericolosi in Canada, come Atmosfere Potenzialmente Esplosive in Europa e come Atmosfere di Gas Esplosive nella maggior parte del resto del mondo. Il calibratore multifunzione a sicurezza intrinseca Pascal 100/IS è progettato per essere intrinsecamente sicuro. Questo significa che collegando il calibratore multifunzione a sicurezza intrinseca Pascal 100/IS ad apparecchiature utilizzate all'interno di aree a sicurezza intrinseca non si causerà un arco elettrico capace di una accensione fino a quando i parametri di entità sono opportunamente abbinati.

Informazioni/Omologazione per aree pericolose:**ATTENZIONE!**■ **Aree Pericolose Ex**

Un'area pericolosa EX citata in questo manuale si riferisce a un'area resa pericolosa dalla potenziale presenza di vapori infiammabili o esplosivi. Queste aree sono anche riferite a luoghi pericolosi.



II 2G

Ex ib IIC T4 Gb - Tamb -10° C - 50° C

**ATTENZIONE!**

L'utilizzo di Strumentazione in aree pericolose è consentito solamente se la stessa è alimentata a batterie. Utilizzare solamente la batteria ricaricabile fornita da WIKA! Ricaricare la batteria sempre al di fuori dell'area pericolosa!

2.4 Pericoli speciali

**ATTENZIONE!**

- Quando si misura la pressione, assicurarsi che la linea di pressione del processo sia disattivata e depressurizzata prima di collegarla o scollegarla al modulo di pressione.
- Scollegare i puntali di prova prima di cambiare un'altra funzione di misura o generazione.
- Osservare le condizioni di esercizio secondo quanto indicato nel capitolo "3. Caratteristiche tecniche".
- Operare sempre con lo strumento entro i suoi limiti di sovraccarico.
- Per assicurare un funzionamento privo di problemi, utilizzare il calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS con alimentazione a batteria. Usare l'alimentazione di rete solamente per caricare le batterie del calibratore di pressione palmare.
- Non applicare una tensione superiore al valore specifico dello strumento. Vedere capitolo "3. Caratteristiche tecniche".
- Assicurarsi che le sonde di prova non vengano mai a contatto con una sorgente di tensione mentre i puntali sono collegati ai morsetti di corrente.
- Non utilizzare il calibratore se è danneggiato. Prima di utilizzare il calibratore multifunzione, controllare che non ci siano rotture o parti in plastica della custodia mancanti. Porre particolare attenzione all'isolamento dei connettori.
- Selezionare la giusta funzione e il corretto campo di misura per ogni misurazione.
- Controllare che i puntali di prova non abbiano l'isolamento danneggiato o che espongano parti in metallo. Controllare la continuità dei puntali di prova. Puntali di prova danneggiati devono essere sostituiti prima di utilizzare il calibratore multifunzione.
- Quando si utilizzano le sonde di prova tenere le dita lontano dai contatti delle sonde stesse. Tenere le dita dietro le protezioni per le dita delle sonde.
- Collegare prima il cavo comune e poi il cavo con l'alimentazione. Per scollegare rimuovere prima il cavo con l'alimentazione.
- Non utilizzare il calibratore multifunzione se non funziona correttamente. La protezione dello strumento può essere compromessa. In caso di dubbi, controllare lo strumento.
- Non utilizzare il calibratore in aree con presenza di gas, vapori o polveri esplosivi (Solo per la versione NON /IS).
- Per evitare letture false, che potrebbero portare a shock elettrici o a ferimenti, ricaricare la batteria ricaricabile non appena appare il messaggio di batteria scarica.
- Per evitare ogni possibile danno al calibratore multifunzione o al dispositivo in prova, utilizzare i puntali corretti, la funzione corretta e il campo corretto richiesti dalla di misura.

2.5 Etichettatura, simboli di sicurezza

Spiegazione dei simboli

Pascal 100 e Pascal 100/IS



Prima di montare e mettere in esercizio il calibratore multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS, assicurarsi di leggere con attenzione il manuale di istruzioni !

**CE, Comunità Europea**

Gli strumenti dotati di questo marchio rispettano le principali normative Europee.

**Smaltimento rifiuti**

Ai sensi del Decreto Legislativo 14 Marzo 2014, n. 49 “Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)”.

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

Solo per Pascal 100/IS

**ATEX European Explosion Protection Directive**

(Atmosphère = AT, explosible = Ex)

Gli strumenti dotati di questo marchio rispettano i requisiti della direttiva Europea 94/9/CE (ATEX) sulla protezione in aree a rischio di esplosione.



IECEx secondo IEC 60079-0, IEC 60079-11

3 Caratteristiche tecniche

Strumento base	
Indicazione	
Display	Touchscreen + 5 tasti
Dimensioni	320 x 240 punti Dimensione punto: 0,34 x 0,34 mm (0,013 x 0,013 pollice)
Retroilluminazione	LED
Ingressi e uscite elettrici	
Numero e tipo	boccole per spinotto a banana per segnali elettrici, termoresistenze e termocoppie
Termoresistenza (RTD)	Pt100 (385, 3616, 3906, 3926, 3923), Pt200, Pt500, Pt1000 (385, 3916), Ni100, Ni120, Cu10, Cu100
Termocoppie	Tipi J, K, T, F, R, S, B, U, L, N, E, C
Segnale in tensione	ingresso: ± 100 mVcc, ± 2 V, ± 80 V uscita: 20 Vcc
Segnale di corrente	Ingresso: ± 100 mAcc Uscita: 20 mAcc
Segnale di frequenza	0 ... 50.000 Hz
Segnale a impulsi	1 ... 999.999
Resistenza	0 ... 10.000 Ω
Tensione di alimentazione	24 Vcc
Comunicazione HART®	
Modulo HART®	basato su comandi universali e di pratica comune HART®
Resistenza	HART® resistenza 250 Ω (attivabile)
Loop di corrente	max. 24 mAcc
Tensione di alimentazione	24 Vcc
Attacco di pressione	1/8 GAS (femmina)
Fluidi consentiti	gas puliti, secchi, non corrosivi
Compensazione di temperatura	-10 ... +50 °C (14 ... 122 °F)
Coefficiente di temperatura	0,001 % della lettura/°C al di fuori di 19 ... 23 °C (66 ... 73 °F)
Unità	bar, mbar, psi, psf, Pa, hPa, kPa, MPa, torr, atm, kg/cm ² , kg/m ² , mmHg (0 °C), cmHg (0 °C), mHg (0 °C), inHg (0 °C), mmH ₂ O (4 °C), cmH ₂ O (4 °C), mH ₂ O (4 °C), inH ₂ O (4 °C), ftH ₂ O (4 °C)

Strumento base	
Tensione di alimentazione	
Tipo di batteria	batteria ricaricabile NiMH
Durata batteria (piena carica)	8 ore con uso tipico
Alimentazione	100 ... 240 Vca, 50/60 Hz
Condizioni ambientali ammissibili	
Temperatura operativa	-10 ... +50 °C (14 ... 122 °F)
Temperatura di stoccaggio	-30 ... +80 °C (-22 ... +176 °F)
Umidità relativa	Umidità di lavoro: 10 ... 90 % u. r. (non condensante) Umidità di stoccaggio: 0 ... 90 % u. r. (non condensante)

3 Caratteristiche tecniche

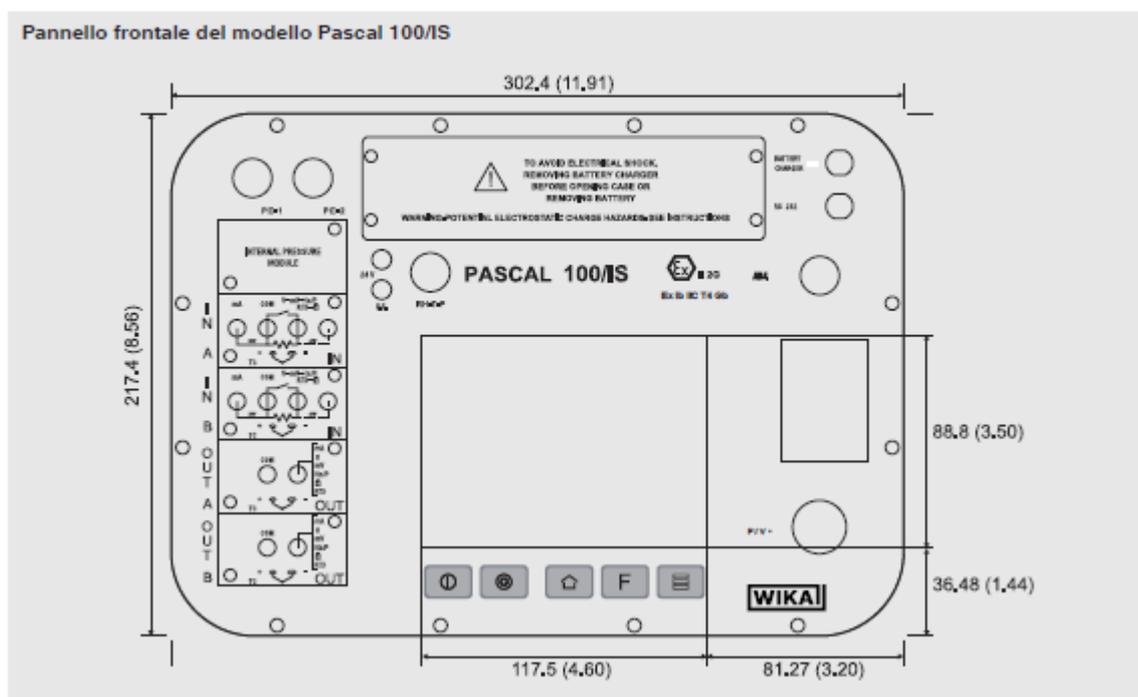
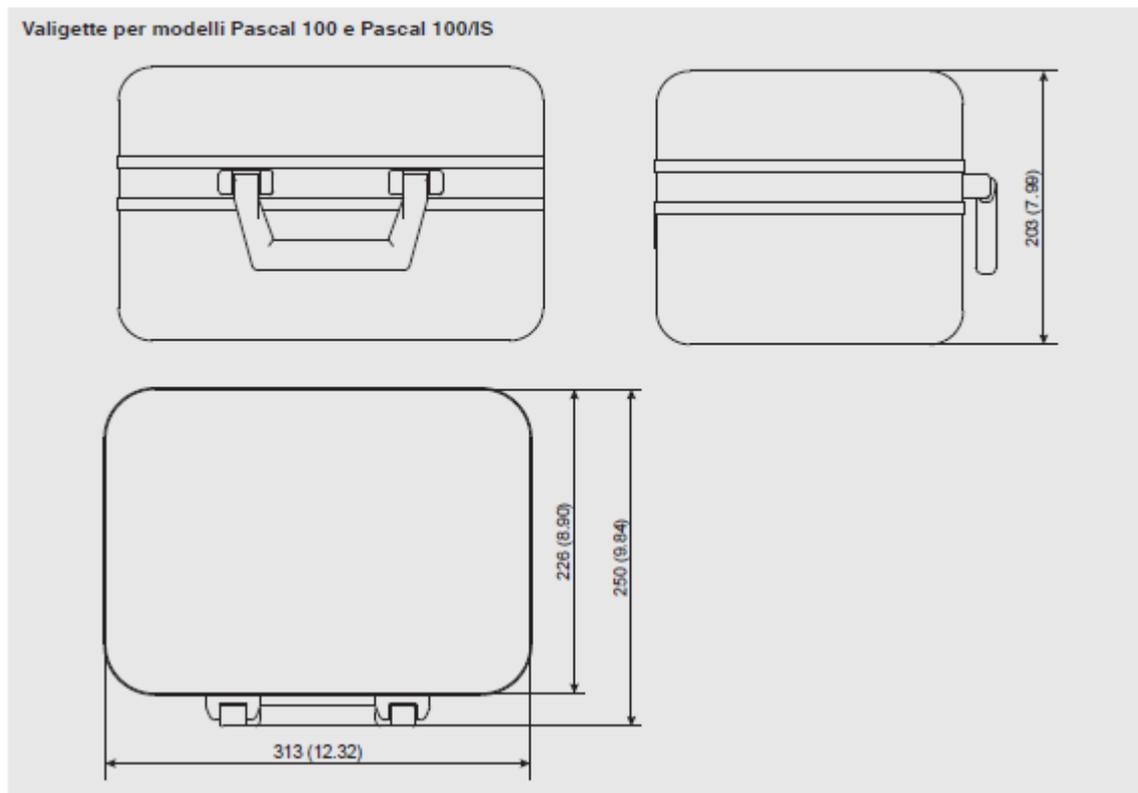
Cassa	
Materiale	Pannello frontale in alluminio
Grado di protezione	IP54
Dimensioni	330 x 270 x 170 mm (13 x 10,6 x 7 pollice)
Peso	6 kg (13 lbs 2 oz)

Tipo di protezione antideflagrante per modello Pascal 100/IS	
Direttiva ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 Gb - T _{amb} : -10 ... +50 °C
Valori limite	
Tensione max.	U ₀ = 29.7 V
Corrente max.	I ₀ = 31 mA
Potenza max.	P ₀ = 0.92 W
Capacità interna effettiva max.	C ₀ = 69 nF
Induttanza interna effettiva max.	L ₀ = 30 mH
Circuito di alimentazione	
Tensione max.	U _i = 30 V
Corrente max.	I _i = 100 mA
Potenza max.	P _i = 0.75 W
Capacità interna effettiva max.	C _i = trascurabile
Induttanza interna effettiva max.	L _i = trascurabile

Omologazioni per Pascal 100/IS

Logo	Descrizione	Paese
	Dichiarazione conformità UE <ul style="list-style-type: none"> ■ Direttiva CEM EN 61326 emissione (gruppo 1, classe B) e immunità alle interferenze (apparecchi di prova e misura portatili) ■ Direttiva bassa tensione ■ Direttiva ATEX II 2G Ex ib IIC T4 Gb - T_{amb}: -10 ... +50 °C 	Unione europea
	IECEX secondo IEC 60079-0, IEC 60079-11	Stati membri IECEx
	BelGIM Tecnologia di misurazione/metrologia	Bielorussia
	DNOP-MakNII Aree pericolose	Ucraina
-	MTSCHS Autorizzazione per la messa in servizio	Kazakistan

Dimensioni in mm (in)



Per informazioni aggiuntive consultare la scheda tecnica WIKA CT 18.02 e la documentazione relativa all'ordine.

4 Costruzione e Funzioni

4.1 Descrizione

Pascal 100 o Pascal 100/IS acronimo di **Professional Advanced Superior CALibrator**, è il Calibratore Multivariabile dell'ultima generazione. L'interfaccia operatore è rappresentata da un ampio display industriale "Touch Screen" a colori, mediante il quale si configura tutto il calibratore con procedure molto semplici. Il display "Touch Screen" varia in modo dinamico in conformità alle scelte fatte e guida l'operatore nello svolgimento del proprio lavoro, riducendo il tempo di apprendimento e le possibilità di commettere errori. Il display "Touch Screen" può essere usato anche con i guanti, in caso si usino mani unte o sporche, si può facilmente pulire con una spugna o straccio pulito. Il display "Touch Screen" consente il blocco per evitare false operazioni durante la calibrazione. La retroilluminazione a Led del display, garantisce una perfetta lettura anche in presenza di scarsa visibilità ambientale.

La parte elettrica del Pascal 100 o Pascal 100/IS è formata da 2 fino a 4 moduli elettrici da selezionare tra i moduli disponibili (2 schede per ingressi (IN) - 2 schede per uscite (OUT) – una scheda HART) per la misura e generazione di mA, mV, V, Hz, Ohm, Impulsi, TC/RTD.

Il Pascal ET o Pascal 100/IS è diviso in due parti: Elettrica e Pressione.

La parte di pressione è formata da uno o due connettori per il collegamento dei sensori esterni di pressione.

- 1 blocco di distribuzione pneumatica
- 2 generatori manuali interni per pressione/vuoto con regolazione fine
- da 3 a 4 sensori di pressione interi con valvole per la protezione alla sovrappressione

La parte elettrica è formata da: fino a 4 moduli elettrici (2 schede per ingressi (IN) - 2 schede per uscite (OUT) – una scheda HART) per la misura e generazione di mA, mV, V, Hz, Ohm, Impulsi, TC/RTD.

Sul pannello frontale del calibratore ci sono i seguenti connettori per:

- Ricarica batteria
- Porta RS232
- Connessione per trasduttori di pressione esterni
- Connessione per sensore parametri ambientali (temperatura, umidità, pressione barometrica)

In più vi sono connessioni per l'alimentazione 24 V c.c. per i trasmettitori e i dispositivi in prova. Pascal 100 o Pascal 100/IS è alimentato da batteria interna. La durata media è di 6 ore per l'impiego normale prima di dover essere ricaricata. Con Pascal 100 o Pascal 100/IS l'operatore è in grado di tarare l'intera strumentazione industriale come per esempio:

- Trasmittitori elettronici e pneumatici di pressione/vuoto
- Trasmittitori elettronici e pneumatici di pressione differenziale
- Trasmittitori elettronici e pneumatici di temperatura (termocoppie e termoresistenze)
- Convertitori di segnale V, mV, Hz, Impulsi, Ohm
- Convertitori di segnale I/P, P/I
- Isolatori di segnale mA, mV
- Unità di calcolo (sommatori sottrattori, moltiplicatori, divisori, estrattori di radice)
- Manometri, pressostati
- Termostati elettronici
- Termocoppie e termoresistenze
- Unità di compensazione (fino a quattro segnali IN/OUT)
- Indicatori elettronici e pneumatici di segnali
- Controllori elettronici e pneumatici di segnali
- Registratori elettronici e pneumatici di segnali

- Strumenti vari compatibili con il calibratore

PASCAL 100 è un calibratore modulare e scalabile che impiega diversi moduli e può essere ordinato in varie configurazioni, in funzione delle necessità.

La configurazione hardware dipende dal tipo di installazione dei diversi moduli funzionali:

- Due moduli segnali ingresso elettrici/temperatura (IN A, IN B)
- Due moduli segnali uscita elettrici/Temperatura (OUT A, OUT B)
- Due moduli di pressione
(ognuno supporta un trasduttore esterno, per un totale di 2 sensori esterni)
- Un modulo per trasduttore parametri ambientali
(temperatura, umidità, barometrica)
- Un alimentatore 24 V c.c. per trasmettitori
- Un connettore RS232 per comunicazione
- Un connettore per carica batteria
- Una pompa manuale per la generazione di pressione e depressione.
- Un variatore volumetrico di precisione della pressione e depressione.
- Serie di valvole di protezione contro le sovrappressioni



Durata della batteria

Al fine di preservare la durata delle batterie è consigliato mantenere collegato il carica batterie per non più di 36 ore



Modulo funzionale

Modulo funzionale è un componente che permette al Pascal 100 o Pascal 100/IS di generare funzioni, esempio, misura e generazione di segnali elettrici e pressione.

4.2 Scopo di fornitura

- Calibratore multifunzione portatile modello Pascal 100 o Pascal 100/IS
- Manuale d'uso
- Adattatore CA
- Software per report Pascal
- Cavo di interfaccia RS-232
- Adattatore da Rs-232 a USB
- Kit elettrico codice 241076
- Kit di pressione pneumatica codice 241028 e 241029
(a seconda del campo di pressione)
- Certificato di taratura 3.1 secondo la norma DIN EN 10204

Cross-check dello scopo di fornitura con nota di spedizione.

4.3 Alimentazione

Ricarica

Per evitare misure errate, caricare le batterie ricaricabili non appena appare l'indicatore di batteria scarica. Se le batterie sono quasi scariche il Pascal 100 o Pascal 100/IS si spegne automaticamente.



Utilizzare solamente l'alimentatore CA/CC fornito da WIKA

5 Trasporto, imballaggio e magazzinaggio

5.1 Trasporto

Verificare che il Calibratore Multifunzione modello Pascal 100 o Pascal 100/IS non abbia subito alcun danno in seguito al trasporto. Danni evidenti devono essere immediatamente segnalati.

5.2 Imballaggio

Non rimuovere l'imballaggio se non prima del montaggio.

Tenere il materiale di imballaggio perché esso permette una protezione ottimale durante il trasporto dello strumento (ad esempio in caso di spedizione per la taratura).

5.3 Magazzinaggio

Condizioni ammesse nel luogo di magazzinaggio:

- Temperatura di magazzinaggio: -30 ... +80 °C
- Umidità Relativa: 10 ... 90 % u.r. (non-condensante)

Evitare l'esposizione ai seguenti fattori:

- Luce diretta del sole o in prossimità di oggetti caldi
- Vibrazioni meccaniche, urti meccanici (posizionamento dello strumento sbattendolo)
- Fuliggine, vapore, polvere e gas corrosivi
- Ambienti potenzialmente a rischio di esplosione, atmosfere infiammabili

Tenere lo strumento nel suo imballo originale in un luogo che rispetti le condizioni segnalati sopra. Se l'imballo originale non è disponibile, imballare lo strumento come descritto di seguito:

1. Avvolgere lo strumento in una pellicola di plastica antistatica
2. Porre lo strumento, insieme a materiale che assorba eventuali urti, nell'imballo
3. Se lo strumento resta imballato per un periodo di tempo prolungato (più di 30 giorni), porre nell'imballo del materiale essiccante.

6 Avviamento, funzionamento

6.1 Avviamento

6.1.1 Descrizione dello strumento



- | | | | |
|---|---|----|--|
| 1 | Connettori per trasduttore P esterno | 10 | Pompa manuale (vuoto/21 bar) |
| 2 | Moduli Pressione | 11 | Distribuzione pneumatica |
| 3 | IN moduli di temperatura/elettrico | 12 | Regolazione fine |
| 4 | OUT moduli di temperatura/elettrico | 13 | Porta RS-232 |
| 5 | Power ON | 14 | Connettore per caricabatteria |
| 6 | Power OFF | 15 | Batteria |
| 7 | Home | 16 | Connettore per Parametri Ambientali |
| 8 | Funzione programmabile | 17 | Alimentazione loop – 24 Vcc. |
| 9 | Cambio numero finestre | | |

6.1.2 Moduli funzionali

I moduli funzionali sono classificati in base alla loro assegnazione:

- Misura di segnali elettrici/temperatura
- Misura di pressione (due moduli diversi, fino a 4 sensori di pressione interni e 2 connettori per sensore di pressione esterno)
- Generazione e simulazione di segnali elettrici/temperatura
- Generazione e regolazione pressione
- Misura dei parametri ambientali (temperatura/umidità/pressione barometrica)

Sono disponibili molte altre configurazioni in funzione delle specifiche richieste del cliente.

6.1.2.1 Modulo ingresso segnali elettrici/temperatura

Il modulo di Ingresso, per la misura dei segnali Elettrici/Temperatura, è inseribile dal pannello frontale mediante apposite guide e si inserisce ad innesto nell'apposito alloggiamento.

È possibile avere fino a due moduli nello stesso calibratore: IN A, IN B. Questa terminologia è impiegata anche nel software per configurare il canale con il segnale d'ingresso IN a cui si riferisce. Per esempio, se colleghiamo una termo resistenza Pt 100 al modulo IN A, la temperatura misurata può essere visualizzata su una delle quattro finestre disponibili. La figura seguente mostra le boccole di collegamento del segnale sul modulo IN.

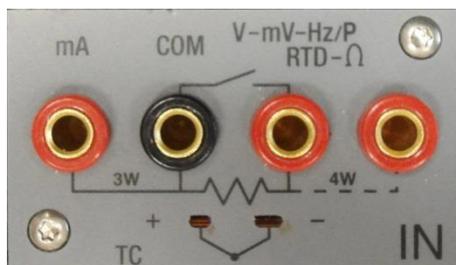


Figura 1 – Pannello modulo ingresso

6.1.2.2 Modulo uscita segnali elettrici/temperatura

Il modulo di Uscita, per la generazione e simulazione di segnali elettrici/temperatura, è inseribile dal pannello frontale mediante apposite guide e si inserisce ad innesto nell'apposito alloggiamento.

È possibile avere fino a due moduli nello stesso calibratore: OUT A, OUT B.

Questa terminologia è impiegata anche nel software per configurare il canale con il segnale in uscita OUT a cui si riferisce. Per esempio, se colleghiamo uno strumento ricevitore al modulo OUT A, il segnale 4-20 mA generato può essere visualizzato in una delle quattro finestre disponibili.

La figura seguente mostra le boccole di collegamento del segnale in uscita dal modulo OUT.



Figura 2 – Pannello modulo uscita

Le 2 schede di INGRESSO e di USCITA sono moduli plug and play a tutti gli effetti e come tali possono essere installati direttamente dall'operatore.

6.1.2.3 Modulo pressione

Il modulo di pressione viene installato in fabbrica ed è possibile installare fino a due moduli, ognuno dei quali supporta un trasduttore esterno, per un totale di 2 trasduttori esterni. La selezione dei trasduttori con le relative caratteristiche, sono elencati nella tabella seguente

Trasduttori interni *

Campo	Precisione (% FS)	Incertezza (% FS)	Risoluzione tipica
Gauge			
-60...+60 mbar	0,1	0,15	0,001 mbar
-500...+500 mbar	0,015	0,025	0,001 mbar
-900...+1500 bar	0,015	0,025	0,01 mbar
0...7 bar	0,015	0,025	0,1 mbar
0...21 bar	0,015	0,025	0,1 mbar
0...50 bar	0,015	0,025	1 mbar
0...100 bar	0,015	0,025	1 mbar
Absolute			
600...1300 mbar abs.	0,015	0,025	0,01 mbar
0...1500 mbar abs.	0,015	0,025	0,01 mbar
0...2500 mbar abs.	0,015	0,025	0,01 mbar
0...5 bar abs.	0,015	0,025	0,1 mbar
0...7 bar abs.	0,015	0,025	0,1 mbar
0...21 bar abs.	0,015	0,025	0,1 mbar
0...81 bar abs.	0,015	0,025	1 mbar
0...100 bar abs.	0,015	0,025	1 mbar

Trasduttori esterni *

Campo	Precisione (% FS)	Incertezza (% FS)	Risoluzione tipica
Relativo			
-60...+60 mbar	0,1	0,15	0,001 mbar
-500...+500 mbar	0,015	0,025	0,001 mbar
-900...+1500 bar	0,015	0,025	0,01 mbar
0...7 bar	0,015	0,025	0,1 mbar
0...21 bar	0,015	0,025	0,1 mbar
0...50 bar	0,015	0,025	1 mbar
0...100 bar	0,015	0,025	1 mbar
0...200 bar	0,015	0,025	10 mbar
0...400 bar	0,015	0,025	100 mbar
0...700 bar	0,025	0,05	100 mbar
0...1000 bar	0,025	0,05	100 mbar
Assoluto			
0...1500 mbar abs.	0,015	0,025	0,01 mbar
0...2500 mbar abs.	0,015	0,025	0,01 mbar
0...5 bar abs.	0,015	0,025	0,1 mbar
0...7 bar abs.	0,015	0,025	0,1 mbar
0...21 bar abs.	0,015	0,025	0,1 mbar
0...81 bar abs.	0,015	0,025	1 mbar
0...100 bar abs.	0,015	0,025	1 mbar

* Altri campi disponibili su richiesta

6.1.2.4 Modulo HART

Il modulo Hart permette la comunicazione con gli strumenti Hart (normalmente trasmettitori) potendo acquisire le misure digitali, i dati dello strumento e modificarne alcune impostazioni. Sul pannello frontale prende il posto o del modulo OUT A o del modulo OUT B.

Il modulo è galvanicamente isolato dall'elettronica interna del Pascal (come i moduli IN e OUT). E' equipaggiato con un suo microprocessore interno in modo da garantire flessibilità ed espandibilità per il futuro.

Può fornire l'alimentazione a 24V diretta per il loop di alimentazione del trasmettitore.

Può, inoltre, fornire la resistenza di carico da 250Ω, escludibile o inseribile elettronicamente, necessaria alla comunicazione Hart, evitando l'uso di una resistenza esterna.

La figura seguente mostra le connessioni del modulo Hart:



Figura 3 - Modulo Hart

A seconda di diversi fattori e combinazioni che l'utente può trovare in un impianto ci sono molte possibilità di cablaggio dipendenti da:

- Uso alimentazione interna o esterna del loop.
- Uso resistenza di carico interna o esterna.
- Collegamento simultaneo dell'uscita analogica del TRX con il modulo IN del Pascal per la lettura mA analogica

Tenere presente che, se l'utente abilita la resistenza di carico interna, la stessa sarà collegata tra la boccia +HART e la boccia COM.

Ecco alcuni esempi:

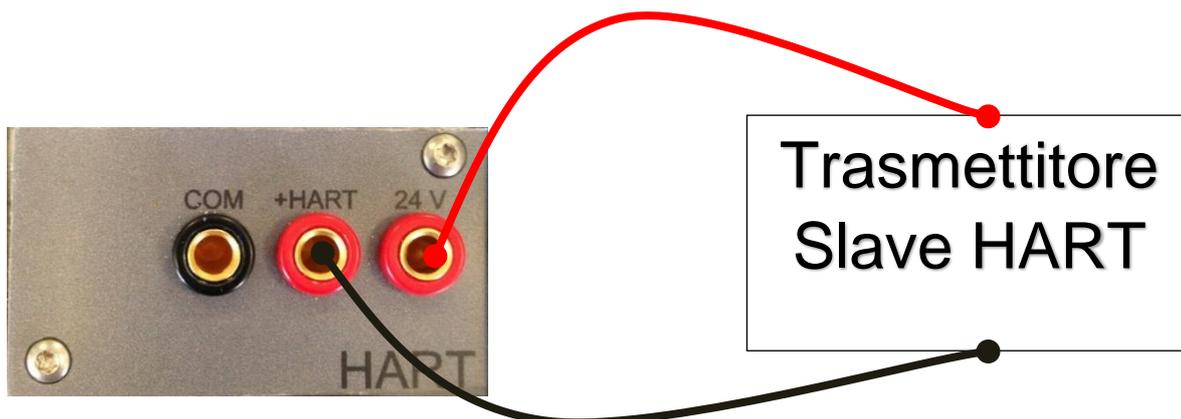


Figura 4 - Caso 1: 24V dal modulo, 250Ω dal modulo

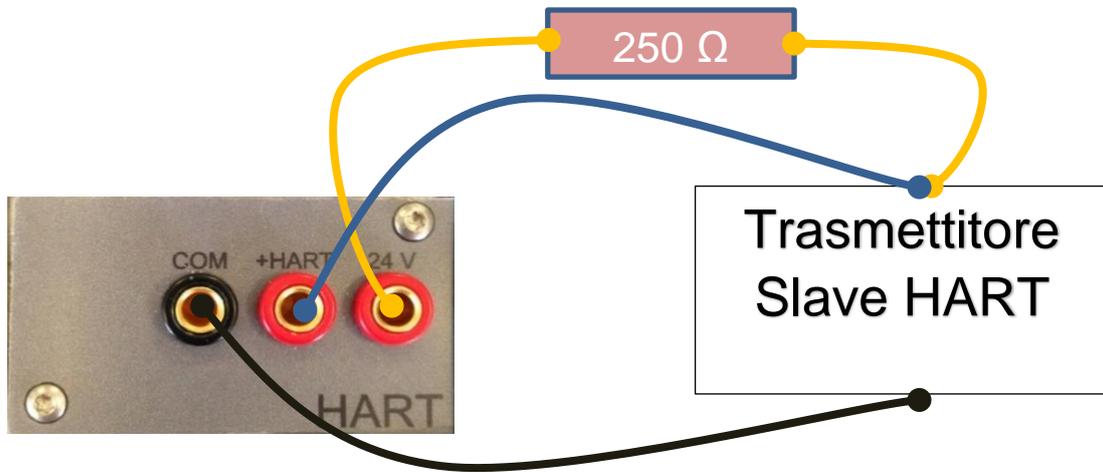


Figura 5 - Caso 2: 24V dal modulo, 250Ω esterna

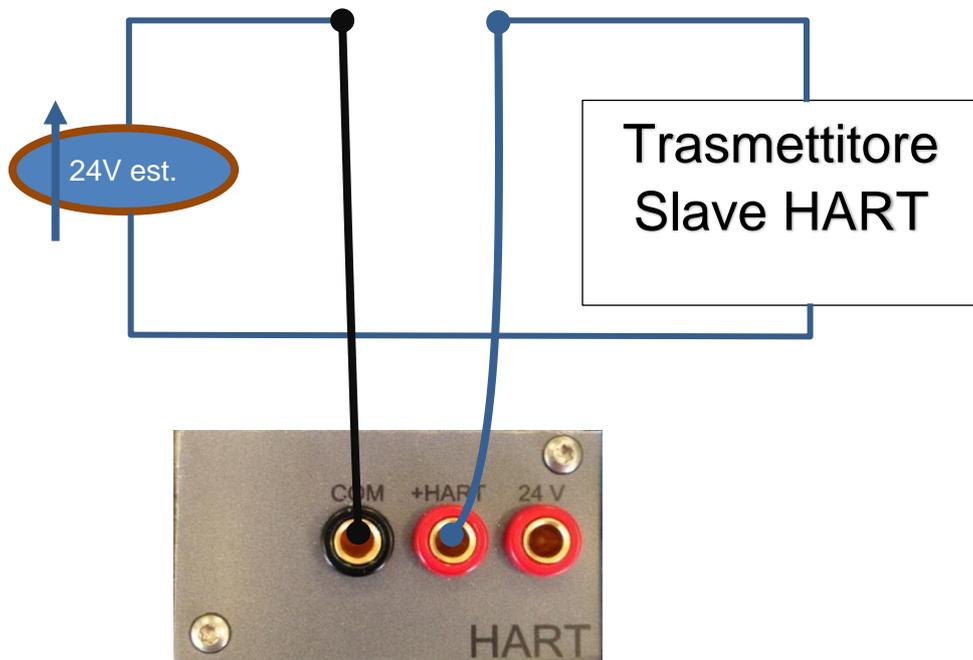


Figura 6 - Caso 3: 24V esterna, 250Ω dal modulo

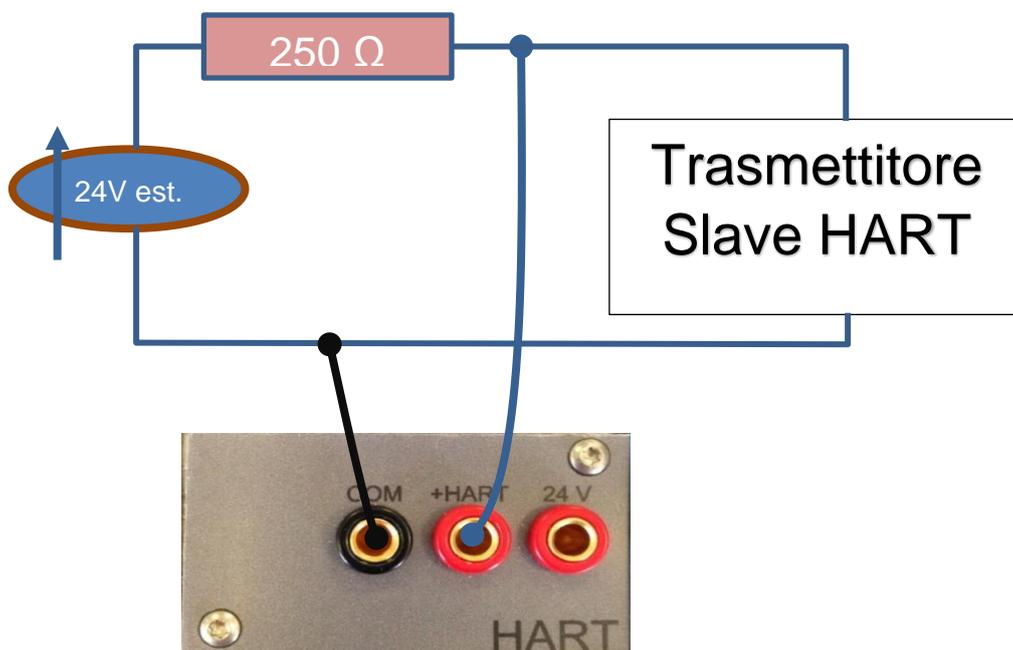


Figura 7 - Caso 4: 24V esterna, 250Ω esterna

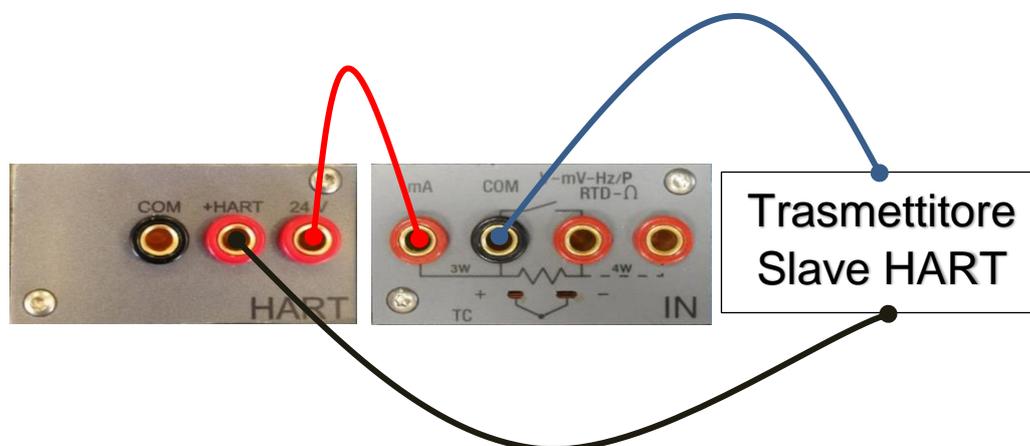


Figura 8 - Caso 5: 24V dal modulo, 250Ω dal modulo, lettura mA dal modulo IN

6.1.2.5 Modulo parametri ambientali (opzionale)

Questo modulo permette il rilevamento dei parametri ambientali (temperatura, umidità relativa e pressione barometrica) che sono i fattori di influenza dei risultati della calibrazione. Il modulo si inserisce al Pascal 100 o Pascal 100/IS tramite un connettore plug-in sul pannello laterale del calibratore: tutti i valori sono visualizzati sulla barra posta nella parte superiore del display. Queste informazioni sono riportate automaticamente sul documento di calibrazione

Parametro	Campo	Precisione	Accuratezza	Risoluzione max
Temperatura	-10 ... 50 °C	2,7 °C	3,0 °C	0,1 °C
Pressione barometrica	650 ... 1.150 mbar	4 % FS	5 % FS	1 mbar
Umidità relativa	10 % ... 90 %	12 %	15 %	1 %

6.2 Pressione

6.2.1 Circuito Pneumatico

Il PASCAL 100 può essere provvisto di quattro trasduttori di pressione interna e due esterni: quelli interni operano solo con gas puliti, mentre quelli esterni possono operare indifferentemente con gas o liquidi compatibili con la membrana di acciaio inox aisi 316 di cui sono equipaggiati.

Il Pascal 100 è dotato di circuito pneumatico che consente un facile collegamento dello strumento da tarare e permette un'ampia gamma di calibrazione.

La pompa manuale integrata e il variatore volumetrico di precisione consentono la generazione della pressione/ depressione richiesta.

La pressione generata internamente, in funzione del modello del calibratore, viene distribuita ad uno, due, tre o tutti i sensori in parallelo, i quali, in funzione del campo di misura, sono protetti mediante valvole di sovrappressione quando la pressione generata è superiore ai rispettivi valori di fondo scala: gli altri trasduttori hanno l'attacco diretto al processo.

Il selettore pressione-vuoto permette la generazione della depressione.

Per esempio, se si vuole misurare un segnale pneumatico 3-15 PSI o una elevata pressione, superiore ai 21 bar, utilizzando il sensore interno direttamente collegato al processo, si deve fare attenzione al valore di fondo scala del trasduttore a cui ci si collega in quanto è privo di protezione contro le sovrappressioni.

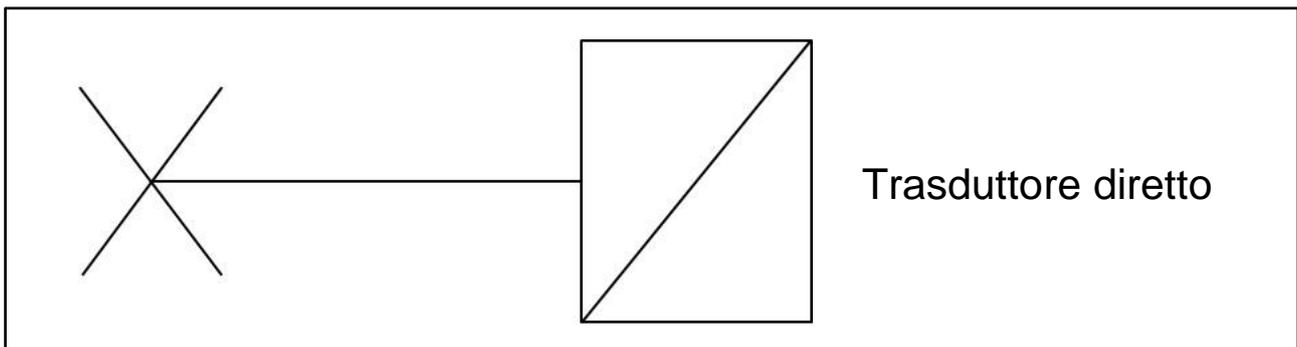


Figura 9 – Trasduttore diretto

Pascal 100 o Pascal 100/ET ha tre diversi circuiti pneumatici, in base alla configurazione:

- Versione con due trasduttori in parallelo alla pompa, di cui uno è protetto dalla valvola contro le sovrappressioni, mentre l'altro non richiede nessuna protezione in quanto il valore di fondo scala corrisponde alla pressione massima di generazione della pressione della pompa. Vedere schema seguente:

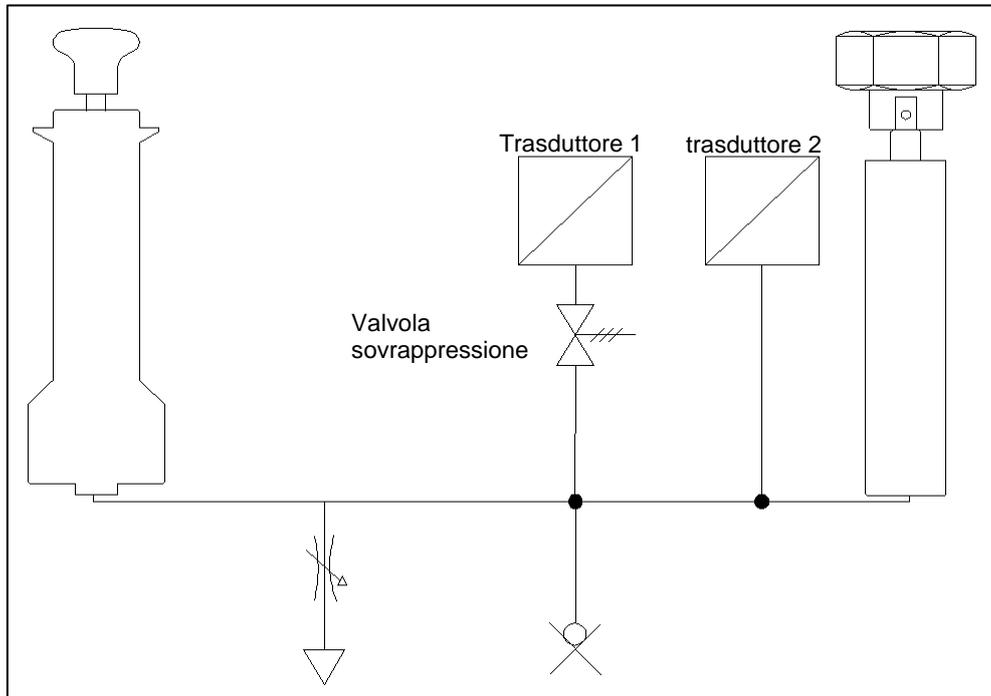


Figura 10 – Circuito con due sensori in parallelo

- Versione con due trasduttori di cui uno collegato in parallelo con la pompa e protetto con la valvola contro le sovrappressioni mentre l'altro è collegato direttamente al processo senza valvola di protezione. Vedere schema seguente:

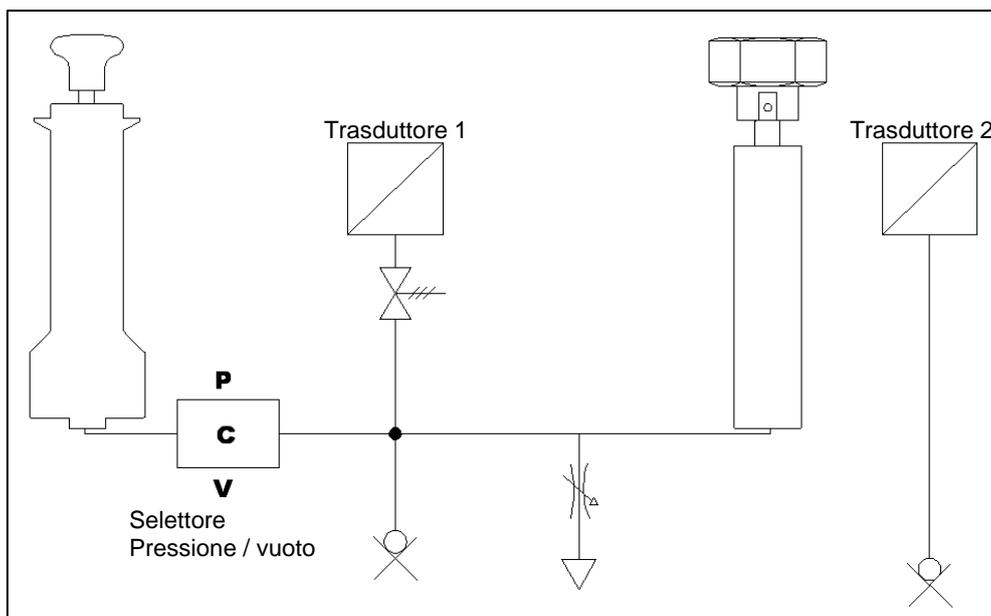


Figura 11 – Circuito con trasduttore collegato al processo

- Versione con quattro trasduttori di cui tre collegati in parallelo con la pompa di cui due protetti dalle valvole contro le sovrappressioni in quanto hanno fondo scala inferiore al valore di pressione massima generata dalla pompa stessa mentre il terzo ha lo stesso valore; il quarto è, invece, collegato direttamente al processo senza valvola di protezione. Vedere schema seguente:

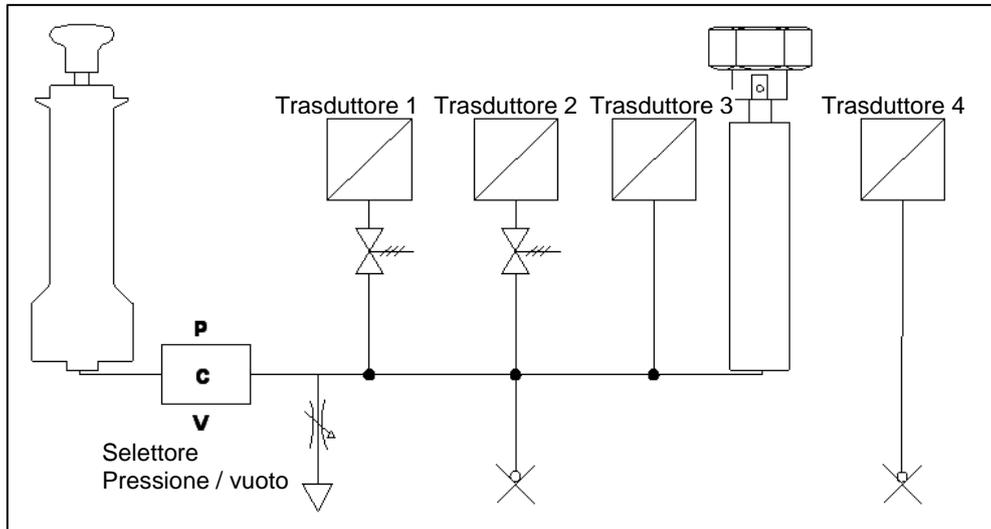


Figura 12 – Circuito con quattro trasduttori

6.3 Sezione elettrica

Il Pascal 100 o Pascal 100/IS è un calibratore multifunzione.

I moduli elettrici / temperatura possono essere quattro di cui due per i segnali in ingresso (IN A - IN B) e due per i segnali in uscita (OUT A - OUT B).

6.3.1 Misure segnali elettrici

Lo strumento è in grado di misurare segnali in tensione, corrente, resistenza e frequenza.

Le misure sono ottimizzate da una elevata risoluzione raggiunta con il frazionamento dei campi di misura, come indicato nella tabella seguente:

Campo	Risoluzione max
Tensione	
(-100...100) mV	0,0001 mV
(-2...2) V	0,000001 V
(-80...80) V	0,00001 V
Corrente	
(-100...100) mA	0,0001 mA
Resistenza	
(0...400) Ω	0,001 Ω
(0...10000) Ω	0,01 Ω
Frequenza	
(0,4...50000) Hz	0,001 Hz
Impulsi	
0,4...20 Hz	-
Contatti	
Aperto - Chiuso	-

Tabella 1 - Campi segnali elettrici in ingresso

6.3.2 Misura segnali da Termocoppie

I moduli elettrici/temperatura sono idonei per le misure dei segnali provenienti dalle diverse termocoppie e visualizzabili con le varie unità di misura (°C, °F, K).

I dati tecnici relativi ai tipi di termocoppie, campo di misura, errore di linearità e relativa risoluzione sono indicati nella tabella seguente:

Tipo	Campo/°C	Risoluzione/°C massima
J	-210...1200	0,1
	-190...1200	0,01
K	-270...1370	0,1
	-160...1260	0,01
T	-270...400	0,1
	-130...400	0,01
F	0...1400	0,1
	0...1400	0,01
R	-50...1760	0,1
	150...1760	0,01
S	-50...1760	0,1
	170...1760	0,01
B	50...1820	0,1
	920...1820	0,01
U	-200...400	0,1
	-160...400	0,01
L	-200...760	0,1
	-200...760	0,01
N	-270...1300	0,1
	0...1300	0,01
E	-270...1000	0,1
	-200...1000	0,01
C	0...2300	0,1
	0...2000	0,01
M	-50...1410	0,1
	-50...1410	0,01

Tabella 2 – Tabella misure termocoppie

La misura può essere effettuata in due modi, con giunto freddo interno di riferimento oppure con giunto freddo esterno di riferimento inserendo il valore di riferimento tramite tastiera. Quando si usa il giunto di riferimento interno, la temperatura ambiente viene rilevata tramite una termo-resistenza di precisione, integrata nel connettore che compensa il segnale proveniente dalla termocoppia in prova. Il connettore standard per la termocoppia Mignon è mostrato in Figura 1. La termo-resistenza di compensazione del giunto freddo è integrata nello stesso connettore.

6.3.3 Misura Segnali da Termoresistenze

I moduli Elettrici/temperatura sono idonei alla misura dei segnali provenienti dalle varie termo resistenze e visualizzati nelle varie unità di misura (°C, °F, K).

I dati tecnici relativi ai tipi di termo resistenza, campo di misura e relativa risoluzione sono indicati nella seguente tabella:

Tipo	Campo/°C	Risoluzione/°C massima
Pt100 (385)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt100 (3916)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt100 (3926)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt100 (3902)	-200...650	0,1
	-200...650	0,01
Pt100 (3923)	-200...600	0,1
	-200...600	0,01
Pt100 JIS (3916)	-200...600	0,1
	-200...600	0,01
Pt200 (385)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt500 (385)	-200...850	0,1
	-200...530	0,01
Pt1000 (385)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt1000 (3916)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Ni100 (617)	-60...180	0,1
	-60...180	0,01
Ni120 (672)	0...150	0,1
	0...150	0,01
Cu10 (42)	-70...150	0,1
	-70...150	0,01
Cu100	-180...150	0,1
	-180...150	0,01

Tabella 3 - Tabella misura termo resistenze

Il collegamento delle termo-resistenze, può essere effettuato mediante 2,3 o 4 conduttori.

Nella versione a due conduttori, la misura non è compensata per l'errore dovuto alla resistenza del cavo di collegamento e si devono usare le boccole centrali (COM - Ω); nella versione a tre conduttori devono essere usate le boccole individuate da 3W, mentre per il collegamento a quattro conduttori si usano tutte e quattro le boccole e la misura è più accurata.

6.3.4 Generazione Segnali Elettrici

Il modulo Elettrico/temperatura di uscita (OUT) permette di generare segnali di tensione, corrente, resistenza e frequenza. Per la tensione sono disponibili tre diversi campi con risoluzioni differenti. La resistenza ha due campi mentre la frequenza un solo campo. I dati tecnici relativi ai campi di generazione e risoluzione sono indicati nella tabella seguente:

Campo	Risoluzione massima
Tensione	
(0...100) mV	0,0001 mV
(0...2) V	0,000001 V
(0...20) V	0,00001 V
Corrente	
(0...20) mA	0,0001 mA
Resistenza	
(0...400) Ω	0,001 Ω
(0...10000) Ω	0,01 Ω
Frequenza	
(0,5...20000) Hz	0,001 Hz
Impulsi	
(0,5...200) Hz / 9999999 impulsi	

Tabella 4 – Campi segnali elettrici in uscita

6.3.5 Simulazione Segnali da Termocoppie

Il modulo Elettrico/temperatura di uscita (OUT) permette di simulare i segnali delle varie termocoppie. La funzione può essere utilizzata per testare e tarare: trasmettitori per termocoppie, indicatori analogici o digitali. La simulazione del segnale è compensata automaticamente per la temperatura ambiente mediante il giunto freddo di compensazione tramite una Pt100 inserita nel contatto isotermico con i connettori. Nel caso si desideri si può escluderlo, e inserire la temperatura di riferimento da tastiera. I dati tecnici relativi ai tipi di termocoppie sono indicati nella tabella seguente:

Tipo	Campo/°C	Risoluzione/°C Massima
J	-210...1200	0,1
	-190...1200	0,01
K	-270...1370	0,1
	-160...1260	0,01
T	-270...400	0,1
	-130...400	0,01
F	0...1400	0,1
	0...1400	0,01
R	-50...1760	0,1
	150...1760	0,01
S	-50...1760	0,1
	170...1760	0,01
B	50...1820	0,1
	920...1820	0,01
U	-200...400	0,1
	-160...400	0,01
L	-200...760	0,1
	-200...760	0,01
N	-270...1300	0,1
	0...1300	0,01
E	-270...1000	0,1
	-200...1000	0,01
C	0...2300	0,1
	0...2000	0,01
M	-50...1410	0,1
	-50...1410	0,01

Tabella 5 – Tabella simulazione termocoppie

6.3.6 Simulazione Segnali di Termoresistenze

Il modulo Elettrico/Temperatura di uscita (OUT), permette di simulare i segnali delle varie termoresistenze che vengono assegnati mediante Touch Screen ai canali di uscita.

I dati tecnici relativi ai tipi di termoresistenze sono indicati nella tabella seguente:

Tipo	Campo/°C	Risoluzione/°C Massima
Pt100 (385)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt100 (3916)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt100 (3926)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt100 (3902)	-200...650	0,1
	-200...650	0,01
Pt100 (3923)	-200...600	0,1
	-200...600	0,01
Pt100 JIS (3916)	-200...600	0,1
	-200...600	0,01
Pt200 (385)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt500 (385)	-200...850	0,1
	-200...530	0,01
Pt1000 (385)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Pt1000 (3916)	-200...850	0,1
	-200...850	0,01
Ni100 (617)	-60...180	0,1
	-60...180	0,01
Ni120 (672)	0...150	0,1
	0...150	0,01
Cu10 (42)	-70...150	0,1
	-70...150	0,01
Cu100	-180...150	0,1
	-180...150	0,01

Tabella 6 – Tabella simulazione termoresistenze



Impostazione rapida del valore da simulare

In generazione o simulazione, su ogni canale configurato, il valore può essere rapidamente cambiato immediatamente dal semplice contatto al valore di simulazione. Premendo la cifra visualizzata si apre verso l'operatore una tastiera numerica simulata.

6.4 Interfaccia utente

Il Pascal 100 o Pascal 100/IS ha un ampio display "Touch Screen" mediante il quale si configura il calibratore.

Nella visualizzazione a 1,2 e 3 riquadri, la parte laterale destra rappresenta una zona di informazioni comprendente:

- Temperatura ambiente
- Pressione barometrica
- Umidità relativa
- Stato carica batteria / alimentazione
- Stato logger
- Data
- Ora
- Pulsanti per funzioni di canale / strumento / globale

La seguente figura rappresenta il display tipico del calibratore.

NOTA: Alcuni pulsanti possiedono un piccolo semi-triangolo bianco in basso a destra, ciò sta a significare che il pulsante reagisce diversamente, producendo due differenti azioni, in base alla pressione sul tasto se premuto brevemente o in modo prolungato.

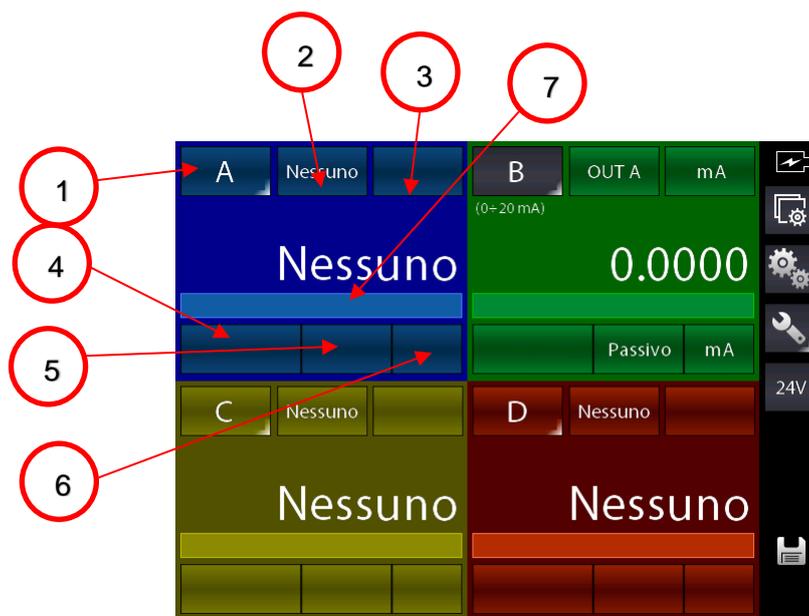


Figura 13 – Display tipico del Pascal 100 o Pascal 100/IS con 4 finestre

Nella parte centrale del display ci sono i riquadri visualizzabili configurabili da uno a quattro tramite



il tasto  e assegnabili sino a quattro canali software, a loro volta associabili ai moduli funzionali in relazione alle esigenze di calibrazione dell'utente.

Nel dettaglio:

1. Pulsante di selezione / assegnazione lettera canale alla finestra
2. Pulsante di selezione sorgente modulo IN / OUT / P / Key
3. Pulsante di selezione campo del modulo selezionato (ove applicabile)
4. Pulsante di selezione sotto-campo del modulo selezionato (ove applicabile), es. tipo Tc o Rtd
5. Pulsante selezione opzioni del campo del modulo selezionato (ove applicabile), es. tipo Giunto Freddo per le Tc
6. Selezione unità ingegneristica del campo selezionato (ove modificabile)
7. Linea per visualizzazione annunciatori di stato quando attivi (es. filtro, rampa, offset, ecc.)

Nella figura sopra esposta, il calibratore è configurato come generatore di corrente (0-20 mA) e visualizzato sul canale B del display. Gli altri canali non sono configurati.

La parte laterale del display nella visualizzazione a 4 riquadri presenta delle informazioni ridotte e possiede sempre 4 pulsanti corrispondenti a (dall'alto in basso):

- Impostazione canale
- Accesso funzioni strumento
- Impostazioni globali
- Attivazione/disattivazione P.S. 24V

La visualizzazione a 1 o 2 finestre prevede alcune informazioni aggiuntive riguardo la visualizzazione del singolo canale come segue:

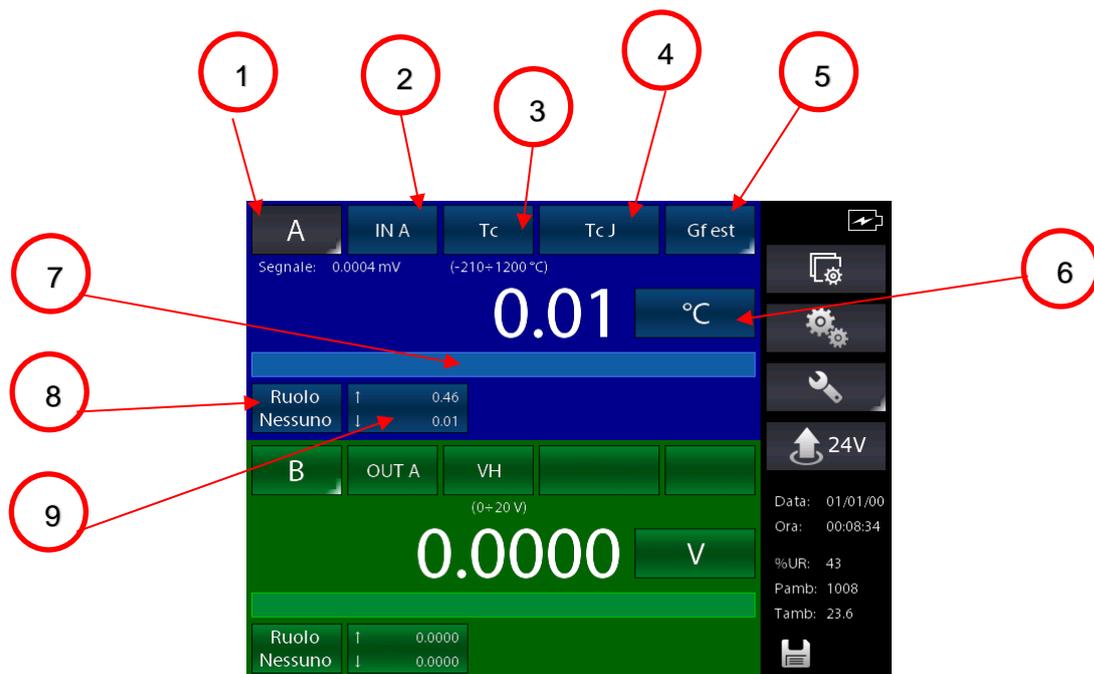


Figura 14 - Display tipico del Pascal 100 o Pascal 100/IS con 2 finestre

8. Selezione ruolo del canale (Nessuno, RIF, DST). Quando visualizzato il semi-triangolo in basso a destra del pulsante tenere premuto per ulteriori impostazioni.
 9. Indicazione valori di MAX e MIN. Premere per resettare la statistica

6.4.1 Configurazione canale

La configurazione del canale software, è semplice ed immediata.

La configurazione dei canali è simile ed indipendente l'uno dall'altro. Lo strumento gestisce sempre 4 canali identificati dalle lettere dalla A alla D. Ognuno dei quattro riquadri colorati può contenere le informazioni del canale assegnando la lettera desiderata in qualsiasi sequenza voluta.

Di seguito spieghiamo, con un esempio, la configurazione del canale C sul primo riquadro come misura della temperatura tramite termo resistenza Pt100 utente con collegamento a 4 conduttori al modulo d'ingresso IN A.

Si seleziona uno dei quattro canali mediante una semplice pressione del dito sul pulsante contenente la lettera del canale prescelto come mostrato nella figura sotto.

**Selezione canale**

Per verificare se il canale è stato selezionato correttamente si deve controllare che il pulsante con la lettera in alto a sinistra del riquadro colorato del CANALE sia con sfondo grigio: in caso contrario significa che non è stato selezionato correttamente. Vedere figura sotto.

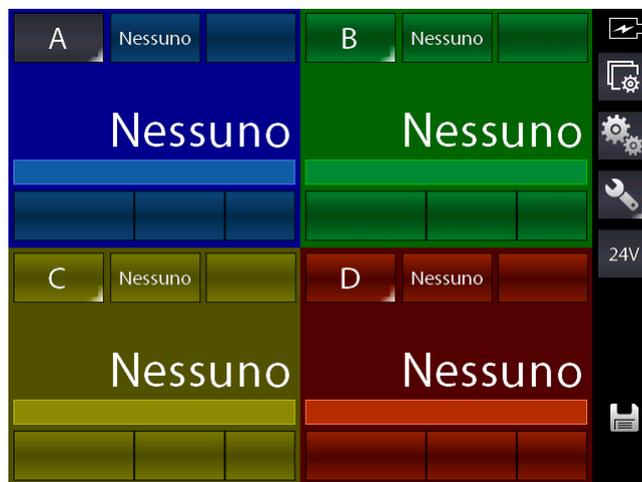


Figura 15 – Display canale A selezionato

Per prima cosa si cambia l'assegnamento della lettera del canale sul primo riquadro per passare dal canale A al canale C. Ciò viene fatto premendo e mantenendo premuto per qualche secondo il pulsante indicato dalla lettera Q in modo da attivarne la funzione secondaria (come spiegato sopra). La pressione breve, invece, sui pulsanti di indicazione lettera canale, rende attivo il canale premuto (sfondo grigio del pulsante).



Figura 16 – Cambiamento lettera canale

Premendo e mantenendo premuto il tasto Q compare la seguente schermata:



Figura 17 - Selezione lettera canale

Premere il pulsante con indicato "Canale C".

Si ha:

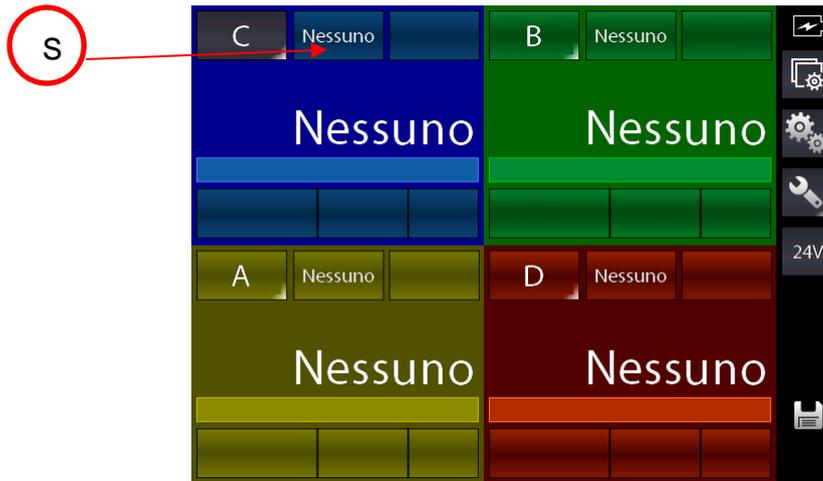


Figura 18 - Prima finestra assegnata a C

Ora si deve selezionare sulla prima finestra con il canale C, il modulo desiderato per la misura Rtd. Premere il tasto S il quale attualmente indica “Nessuno” a significare nessun modulo selezionato.

Appare:

(l’elenco varia in funzione della configurazione dei moduli installati)



Figura 19 - Selezione sorgente

Per continuare con l’esempio selezionare il modulo desiderato, nel caso in questione, dato che bisogna misurare da un ingresso, selezionare la sorgente “IN A”

La schermata iniziale cambia in:

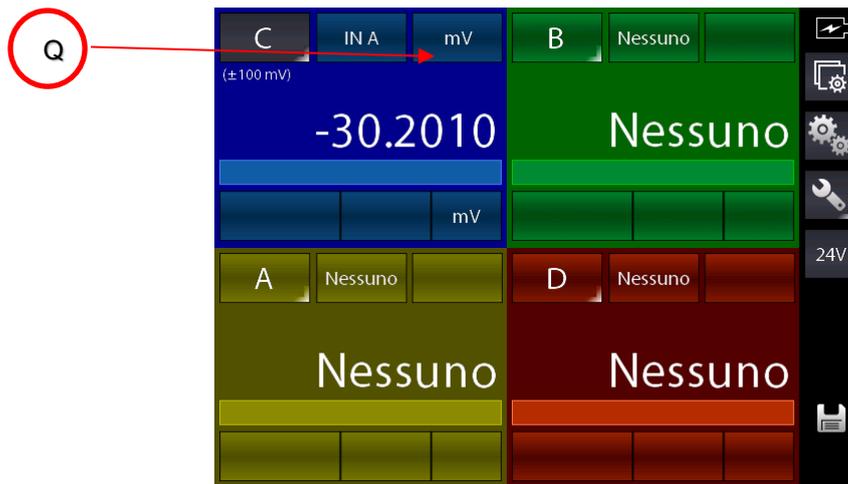


Figura 20 - IN A prima selezione

Lo strumento si predispose sul modulo IN A preselezionando l'ultimo campo usato per tale modulo (in questo caso l'ultimo campo era misura mV). Dovendo cambiare campo per scegliere misura Rtd, premere il tasto indicato con Q ed appare:



Figura 21 - Selezione campo IN A

Selezionare campo Rtd, appare:

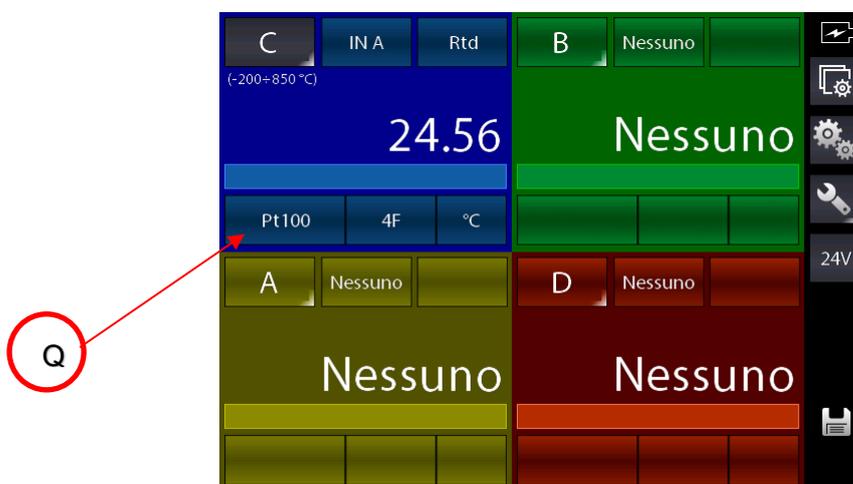


Figura 22 - IN A Selezione Rtd

Lo strumento si predispose in Rtd con l'ultimo tipo di Rtd utilizzata precedentemente, in questo caso una Rtd Pt100 IEC.

Volendo misurare una Rtd tipo User premere il pulsante Q che permette la selezione del tipo Rtd, appare:



Figura 23 - Selezione tipo Rtd

Premere tipo indicato con „RtdUser“, appare:

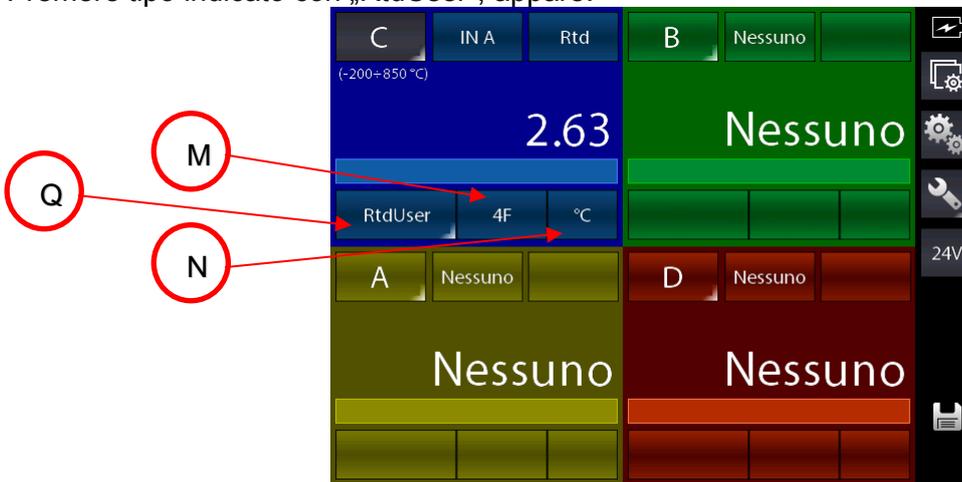


Figura 24 - IN A Selezione Rtd User

Lo strumento è predisposto per misura RtdUser su IN A con 4Fili e in gradi centigradi. Volendo si può agire sui tasti M e N per cambiare rispettivamente il numero dei fili da utilizzare per il collegamento alla Rtd e l'unità ingegneristica desiderata.

Nello specifico il tasto Q ora visualizza un piccolo semi-triangolo in basso a destra indicando che si può accedere ad una diversa funzione premendolo un pò più a lungo. Effettuando una pressione prolungata infatti si accede alla pagine di impostazione dei parametri desiderati per la termoresistenza custom o User:

Impostazione parametri Rtd	
A Coeff.	35.0000
B Coeff.	-5.8330
C Coeff.	-4.2060
Resistenza	100.000

Figura 25 - Impostazione parametri RtdUser



Misura RTD - 4 conduttori

Si raccomanda di usare il sistema di misura per RTD a quattro conduttori per eliminare le resistenze parassite dei cavi di collegamento. Tutte le specifiche tecniche delle termo resistenze sono riferite a tale sistema.

La selezione della termo resistenza con gradiente ohmico non standard è fatta dall'operatore e segue la seguente formula:

$$\text{Se } T \geq 0 \text{ } ^\circ\text{C } R(t) = R_0 * (1 + A * t + B * T^2)$$

$$\text{Se } T < 0 \text{ } ^\circ\text{C } R(t) = R_0 * (1 + A * t + B * T^2 + C (t - 100) * t^3)$$

Dove:

$$A = X * 10^{-3} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

$$B = X * 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-2}$$

$$C = X * 10^{-12} \text{ } ^\circ\text{C}^{-3}$$

$$R_0 = \text{Resistenza @ } t = 0,01 \text{ } ^\circ\text{C}$$

$$X = \text{Valore}$$

Per il canale configurato è possibile intervenire su ulteriori parametri specifici premendo il tasto



In base al canale selezionato premendo il tasto indicato appare:



Figura 26 - Impostazioni canale

Da questa pagina è possibile impostare la risoluzione con i decimali desiderati e i valori iniziali e finali della calibrazione, utili per la funzione di Report riguardanti la relazione tra i canali configurati come RIF (riferimento) e DST (Dispositivo Sotto Test - strumento in prova).

6.4.2 Altre configurazioni

6.4.2.1 Misura di pressione

La seguente procedura illustra la configurazione del Pascal 100 o Pascal 100/IS per la misura della pressione.

Un canale è scelto premendo il tasto con l'indicazione della lettera del canale (diventa con sfondo grigio) e successivamente premere il tasto per assegnare il modulo funzionale desiderato (Q)

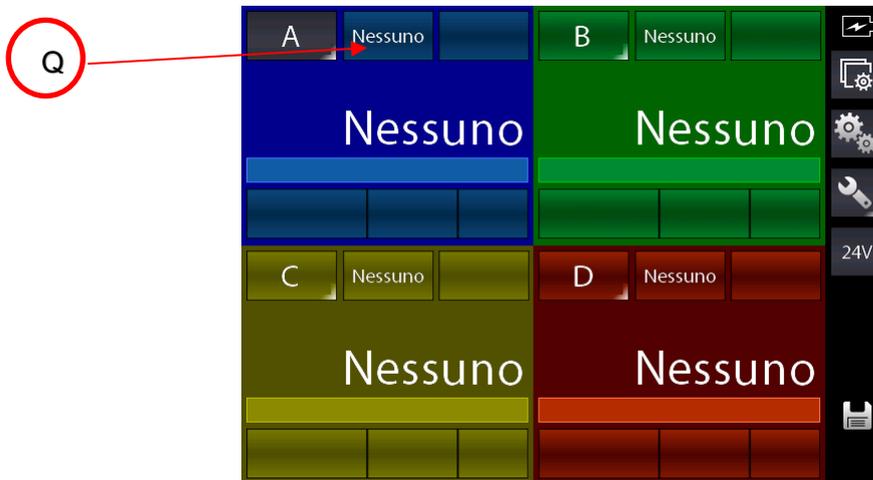


Figura 27 – Selezione assegnamento canale P

Appare:



Figura 28 - Selezione sorgente P

Automaticamente il programma mostra la seguente visualizzazione sul display e l'operatore deve selezionare il parametro o l'entità da associare al canale prescelto, (per esempio al canale A). In questo caso premere P, pressione e si ha:



Figura 29 – Selezione sensore P

Il Pascal 100 o Pascal 100/IS può contenere sino a 2 moduli di pressione: ciascun modulo di pressione può contenere fino a due trasduttori interni ed uno esterno con accuratezza standard. Ora si deve assegnarne uno al canale prescelto.

N.B. L'elenco varia in base ai sensori installati e montati o collegati.

Il sensore è identificato dal campo di misura e dal tipo di misura, se pressione relativa o assoluta, queste informazioni sono visualizzate sotto la scritta P1 (primo sensore interno), P2 (secondo sensore interno) o PE-1 (primo sensore esterno). La figura visualizzata sopra è un esempio.

Selezionato il sensore, lo strumento visualizza:



Figura 30 – Selezione parametri sensore di pressione

L'unità ingegneristica può essere modificata premendo il tasto R

Le unità di misura della pressione disponibili sono:

Unità di misura					
bar	mbar	ftH ₂ O@4°C	inH ₂ O@4°C	inHg@0°C	psf
psi	atm	torr	mH ₂ O@4°C	cmH ₂ O@4°C	mmH ₂ O@4°C
mHg@0°C	cmHg@0°C	mmHg@0°C	kg/m ² @g_std	kg/cm ² @g_std	MPa
kPa	hPa	Pa			

Per il canale configurato è possibile intervenire su ulteriori parametri specifici premendo il tasto



In base al canale selezionato premendo il tasto indicato appare il campo di misura del sensore e la sua risoluzione: per default, il valore del campo di misura è il massimo campo del sensore scelto. Il campo di misura può essere verificato e/o modificato (Inizio e fondo scala) mediante la tastiera numerica in modo che sia rispettata la relazione tra RIF (Riferimento) e DST (Dispositivo Sotto Test) per la taratura per comparazione.

La risoluzione può essere modificata per utilizzare il numero di decimali desiderato (dipendenti dall'unità ing. selezionata).



Figura 31 – Impostazione campo del sensore

6.4.2.2 Misura segnali di termocoppia

La seguente procedura illustra la configurazione per la misura di temperatura con l'impiego delle termocoppie, per esempio, mediante il collegamento al modulo IN.

Un canale è scelto premendo il tasto con l'indicazione della lettera del canale (diventa con sfondo grigio) e successivamente premere il tasto per assegnare il modulo funzionale desiderato (Q)

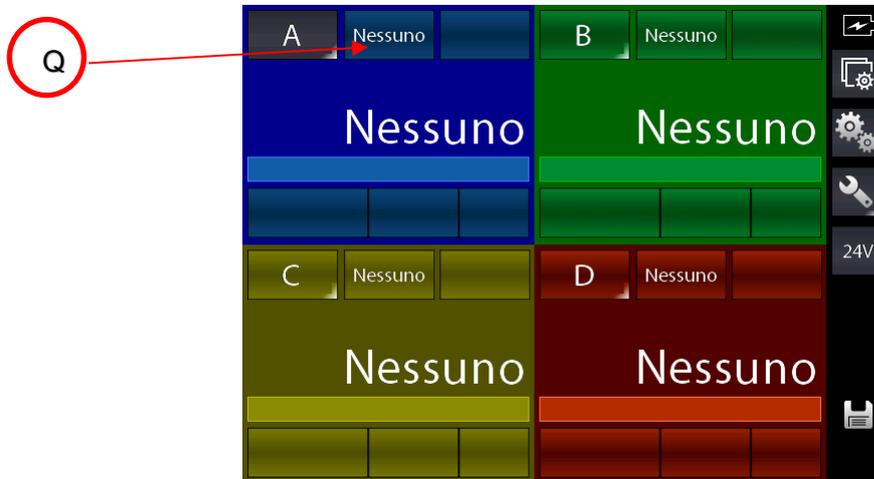


Figura 32 – Selezione assegnamento canale Tc

Appare:



Figura 33 - Selezione sorgente IN A

Per continuare con l'esempio selezionare il modulo desiderato, nel caso in questione, dato che bisogna misurare da un ingresso, selezionare la sorgente "IN A"

La schermata iniziale cambia in:

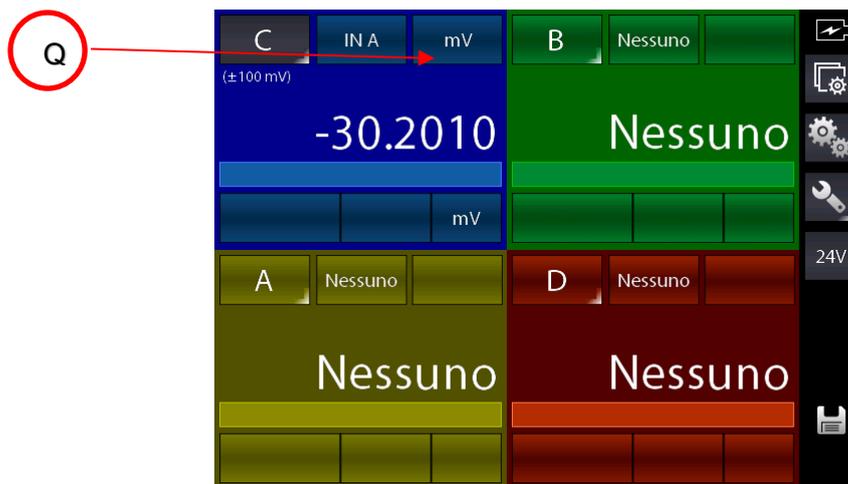


Figura 34 - IN A prima selezione

Lo strumento si predispose sul modulo IN A, preselezionando l'ultimo campo usato per tale modulo (in questo caso l'ultimo campo era misura mV). Dovendo cambiare campo per scegliere misura Tc, premere il tasto indicato con Q ed appare:



Figura 35 - Selezione campo IN A Tc

Selezionare campo Tc, appare:

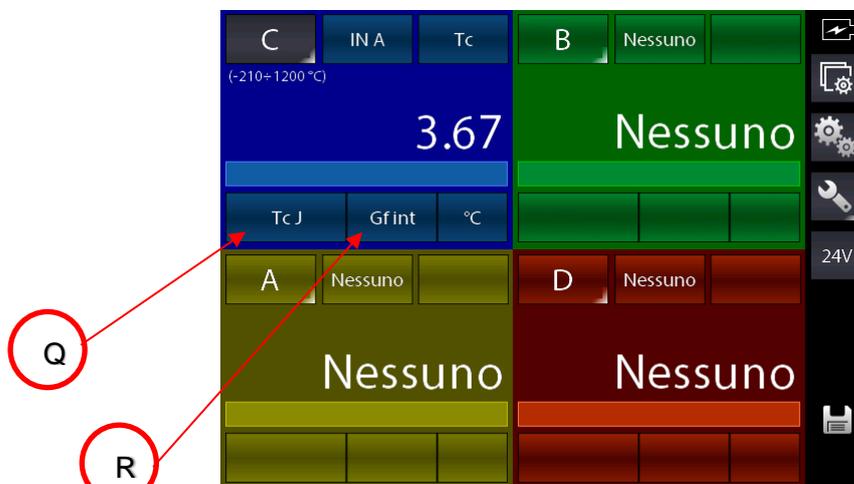


Figura 36 - IN A Selezione Tc

Lo strumento si predispose in Tc con l'ultimo tipo di Tc utilizzata precedentemente, in questo caso era una Tc tipo J, con Ginto Freddo interno (attivo) e °C.

Selezionando il Gf interno, la temperatura ambiente delle boccole di collegamento è compensata tramite una termo-resistenza, mentre selezionando quello esterno il valore della temperatura ambiente deve essere inserito tramite tastiera:

premere prima su R per cambiare il tipo in Gf est. E poi tenendo premuto sempre il tasto R (appare sul tasto R un semi-triangolo in basso a destra):

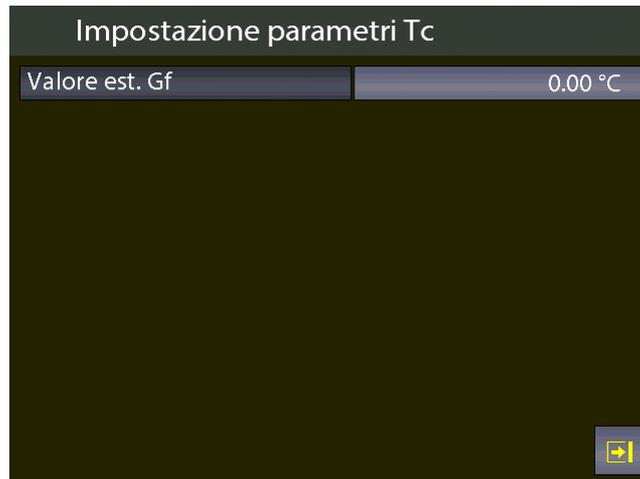


Figura 37 – Impostazione parametri Tc: valore Gf esterno (manuale)

6.4.2.3 Misura Parametri Elettrici

La seguente procedura spiega la configurazione del Pascal 100 o Pascal 100/IS per la misura dei segnali elettrici mediante il modulo di ingresso.

Un canale è scelto premendo il tasto con l'indicazione della lettera del canale (diventa con sfondo grigio) e successivamente premere il tasto per assegnare il modulo funzionale desiderato (pulsante Q):

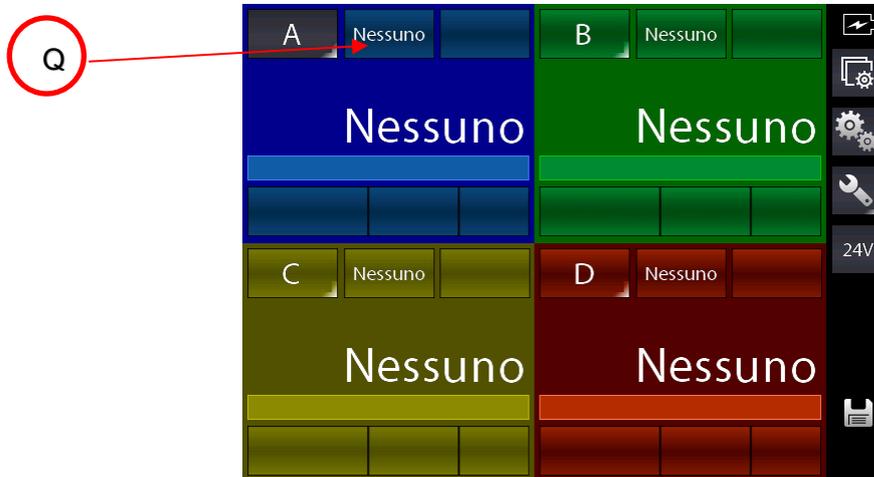


Figura 38 – Selezione assegnamento canale IN A - mA

Appare:



Figura 39 - Selezione sorgente IN A

Per continuare con l'esempio selezionare il modulo desiderato, nel caso in questione, dato che bisogna misurare da un ingresso, selezionare la sorgente "IN A"

La schermata iniziale cambia in:

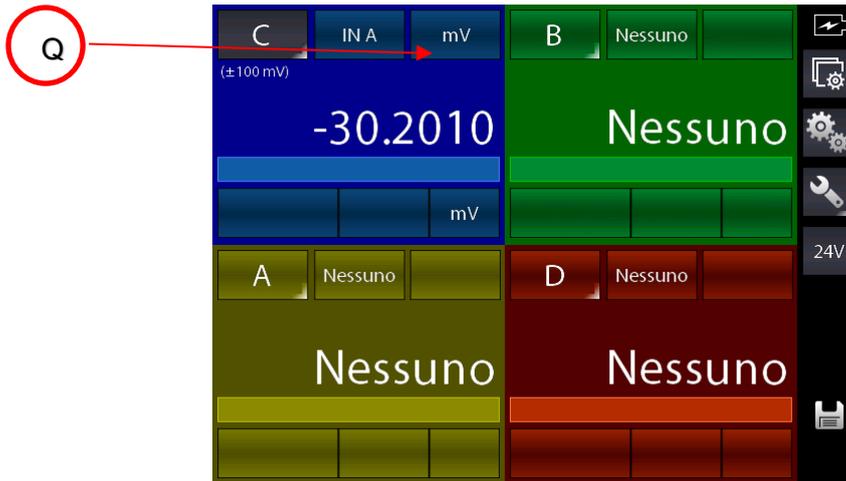


Figura 40 - IN A prima selezione

Lo strumento si predispose sul modulo IN A, preselezionando l'ultimo campo usato per tale modulo (in questo caso l'ultimo campo era misura mV). Dovendo cambiare campo per scegliere misura Tc, premere il tasto indicato con Q ed appare:



Figura 41 - Selezione campo IN A mA

Selezionare campo mA, appare:



Figura 42 - IN A Selezione mA

6.4.2.4 Simulazione segnali di temperatura

La procedura di simulazione dei segnali di temperatura (termocoppie o termo resistenze), è identica a quella richiesta per la MISURA descritta precedentemente, ad eccezione del passo dove viene richiesto il modulo operativo da utilizzare al quale si accede con il tasto Q (Selezione sorgente).

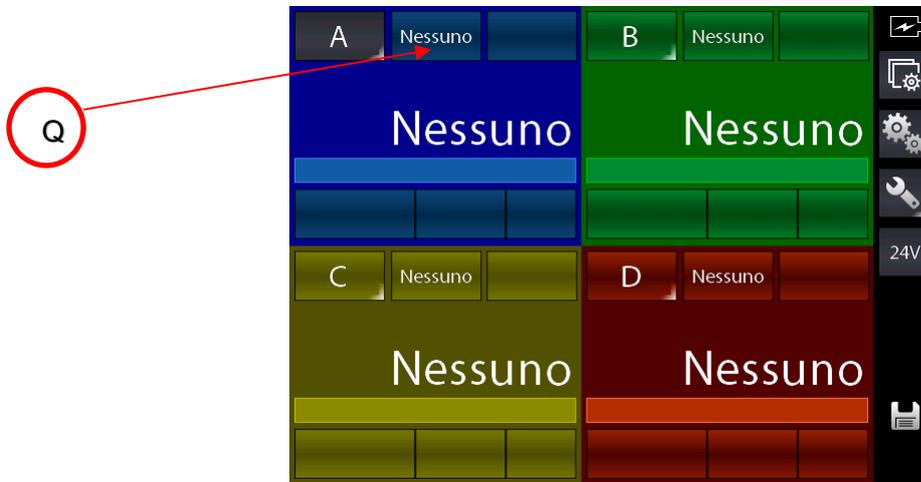


Figura 43 – Selezione assegnamento canale OUT A - mA

Il passo successivo consiste nel selezionare il modulo di uscita OUT A o OUT B (se presente).



Figura 44 – Selezione modulo di generazione (OUT A o OUT B)

6.4.2.5 Generazione parametri elettrici

La procedura di generazione dei parametri elettrici (per esempio mA), è identica a quella per la MISURA descritta precedentemente, ad eccezione del passo dove viene richiesto il modulo operativo da utilizzare al quale si accede con il tasto Q, dove in questo caso va selezionato OUT A o OUT B (se presente).

Il passo successivo riporta alla schermata principale dove appare la scelta ulteriore di selezione del loop se passivo (Il Pascal alimenta il loop) o attivo (loop alimentato esternamente) tramite tasto R.

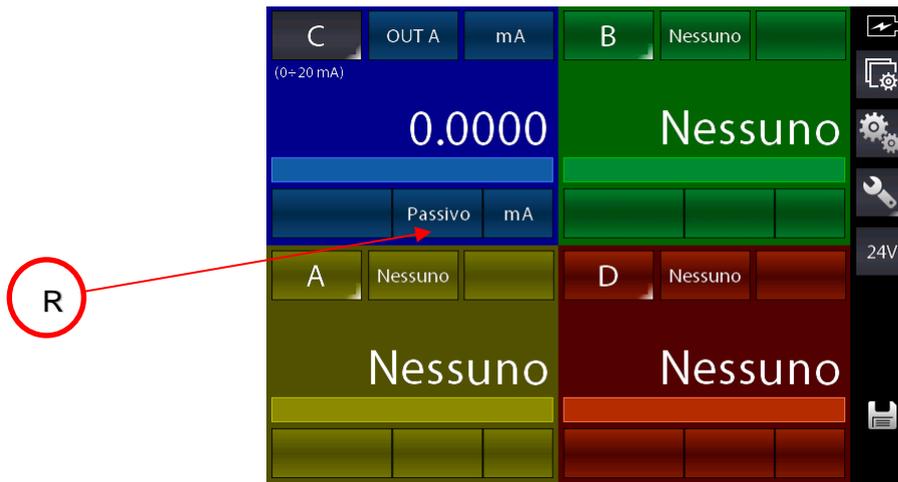


Figura 45 – Impostazione loop mA in generazione

6.4.2.6 Canale 4 – funzioni di calcolo

Il menu di assegnamento sul canale C o D prevede un settaggio aggiuntivo denominato CALC che permette di ottenere un valore calcolato sul medesimo canale ottenuto dai valori dei canali A e B.

Per accedere, selezionare il Canale C o D sul display e poi il tasto di selezione sorgente:



Figura 46 – Selezione sorgente Calc

Selezionando CALC si ha:

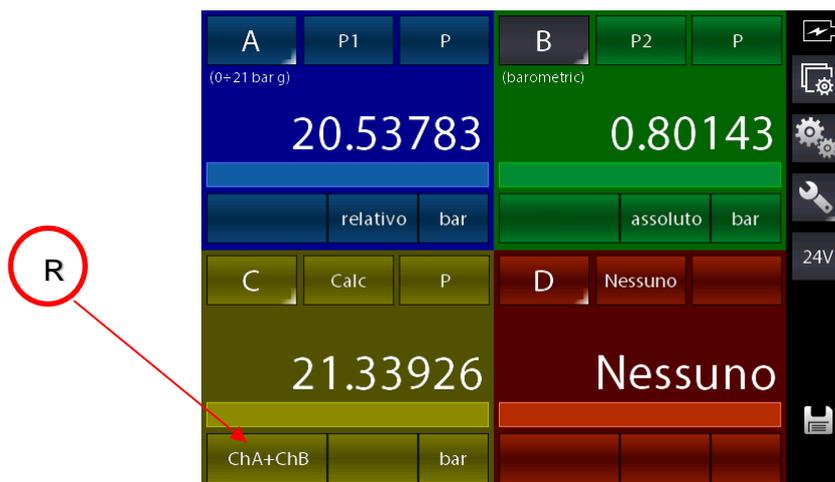


Figura 47 - Selezione assegnamento canale CALC

Lo strumento si predispose sul modulo CALC, preselezionando l'ultimo calcolo usato per tale modulo (in questo caso l'ultimo campo era ChA+ChB). Dovendo cambiare calcolo per sceglierne un altro tipo, premere il tasto indicato con R ed appare:

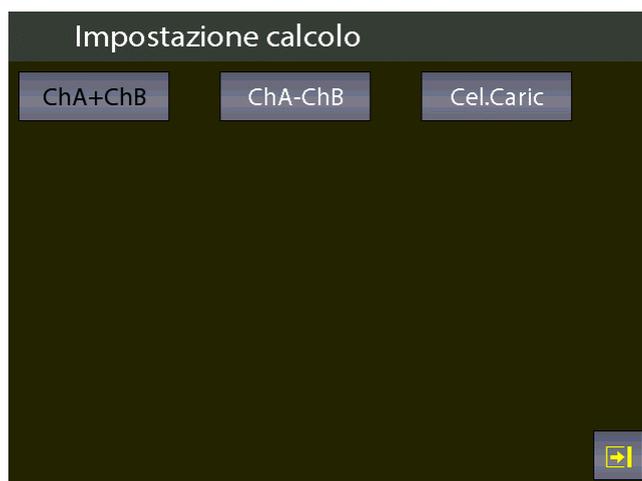


Figura 48 – Tipi di calcolo

Dove:

- ChA + ChB** Il canale C o D visualizza la somma dei valori del Canale A con il Canale B
- ChA - ChB** Il canale C o D visualizza la differenza del valore del Canale A con il Canale B
- Cel.Caric** Il canale C o D calcola il rapporto mV/V tipico delle celle di carico

Per le funzioni ChA+ChB e ChA-ChB il canale C o D può calcolare il risultato solo se sono rispettate le seguenti condizioni:

Il canale A ed il canale B devono essere settati con valori congruenti tra loro: stessa unità ingegneristica e stesso numero di decimali e nessuno dei due deve essere in errore; in caso contrario la visualizzazione del canale C o D sarà:

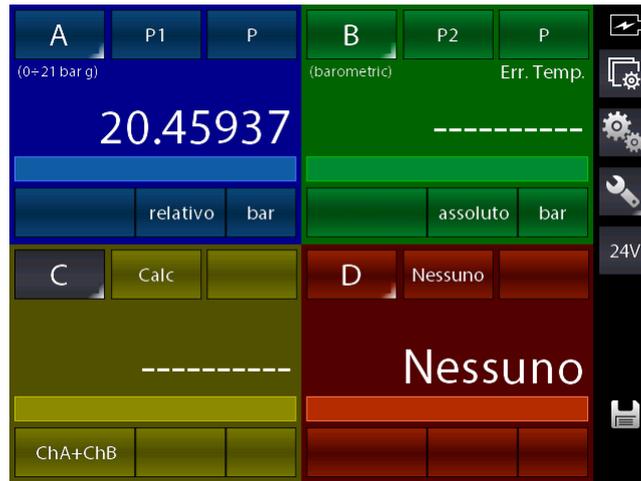


Figura 49 - Calcolo non possibile sul Canale C

Per la funzione Cel.Caric il canale C o D può calcolare il risultato tipico di una cella di carico collegata allo strumento nel seguente modo:

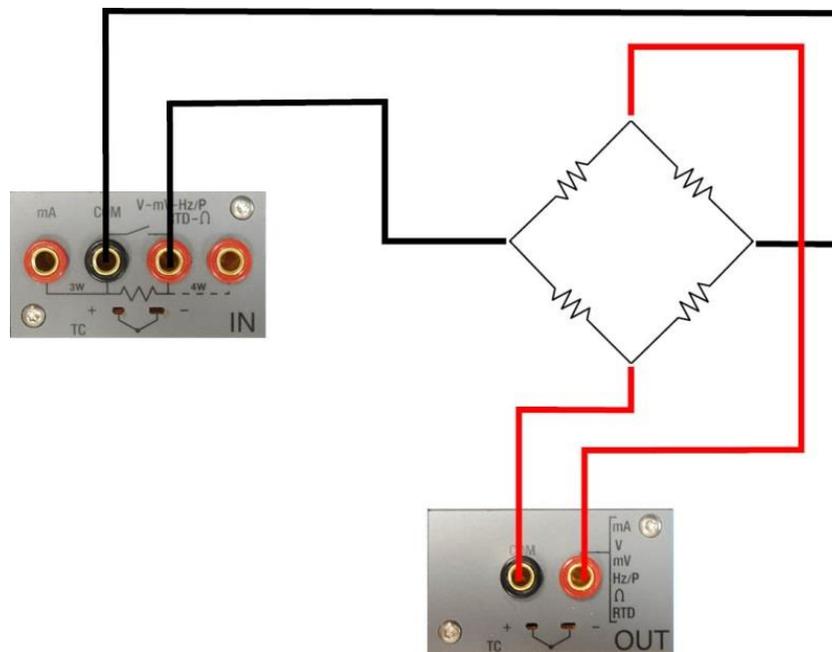


Figura 50 – Collegamento cella di carico

Il calcolo è possibile solo se sono rispettate le seguenti condizioni:

Il canale A deve essere impostato in misura mV (segnale del ponte) ed il canale B deve essere impostato in generazione 0÷20 V (alimentazione del ponte), inoltre il canale A non deve essere in errore.

Se tali condizioni sono rispettate si avrà:

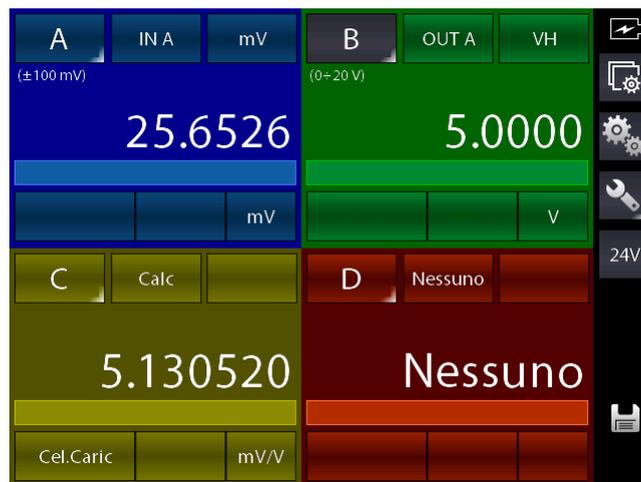


Figura 51 – Calcolo per cella di carico

Lo strumento permette di gestire sensibilità per le celle di carico che vanno da 0 mV/V sino a 9.99999 mV/V. Inoltre è possibile abilitare sul canale C o D la funzione di PROPOR. dal menu

IMPOSTAZIONI CANALE (pulsante ) in modo da visualizzare sul canale una unità ingegneristica più adatta come ad esempio Kg o pressioni; ad esempio:

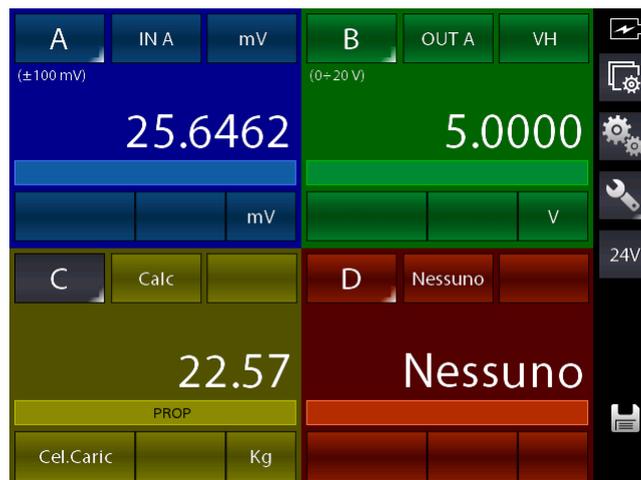


Figura 52 – Calcolo per cella di carico con Proporzione attivata

6.4.2.7 Impostazione canale HART

La procedura seguente mostra l'impostazione per il Pascal 100 o per il Pascal 100/IS della misura HART grazie al modulo HART.

Un canale è scelto premendo il tasto con l'indicazione della lettera del canale (diventa con sfondo grigio) e successivamente premere il tasto per assegnare il modulo funzionale desiderato (pulsante Q):

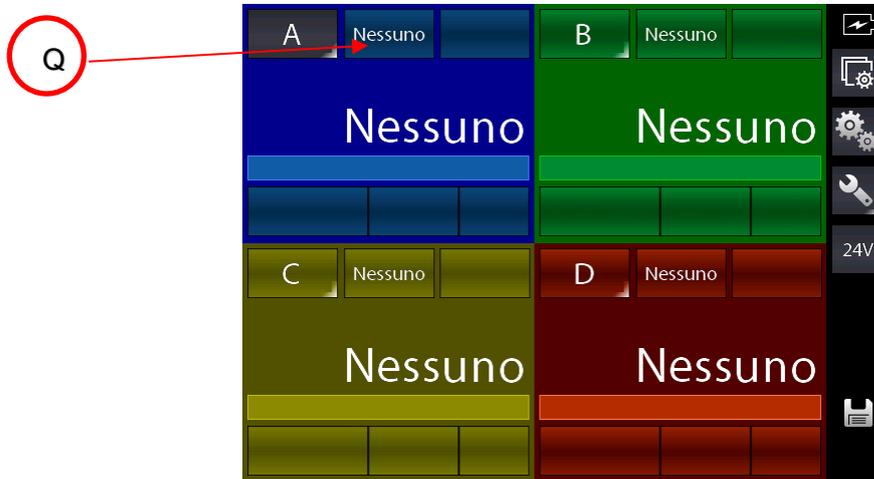


Figura 53 – Selezione assegnamento canale HART

Appare:



Figura 54 - Selezione sorgente HART

Premere HART per le misure HART.

Appare:



Figura 55 - Connessione con strumento HART

Da questa pagina l'utente può scegliere se abilitare o meno la resistenza interna da 250Ω (ON o OFF) indispensabile per la comunicazione HART (può essere collegata esternamente o la può fornire il Pascal).

Prima di premere "Esegui collegamento" assicurarsi di aver effettuato la corretta connessione con lo strumento HART.

Premere "Esegui collegamento" e, dopo pochi secondi, se non viene visualizzato nessun errore appare la schermata principale:

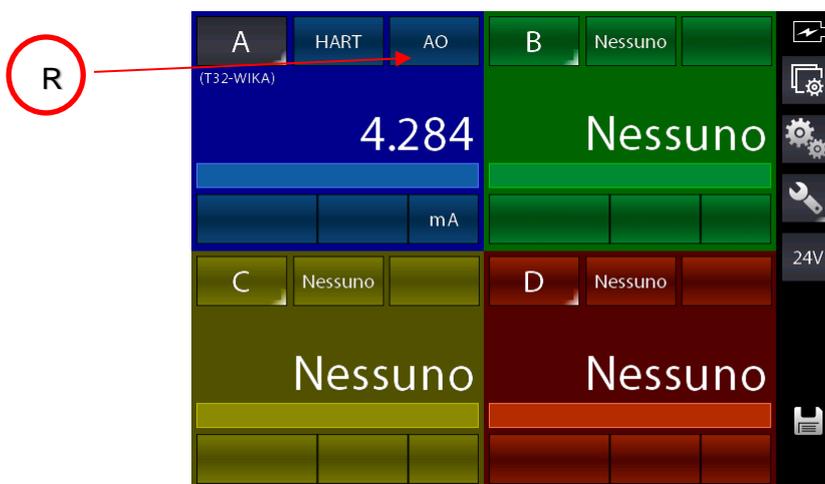


Figura 56 - Canale A assegnato HART

Questa schermata sta visualizzando il valore HART AO (uscita analogica), per passare alla visualizzazione del parametro PV (variabile primaria) premere il tasto R per cambiare la scelta in PV.

Il Pascal permette di modificare alcuni parametri HART ai quali si accede nel seguente modo: dalla schermata principale, selezionare il canale con la comunicazione HART attiva (in questo caso Canale A), premere il pulsante di IMPOSTAZIONI CANALE () dove compare:



Figura 57 - Impostazioni canale HART

Premere il pulsante "FUNZ. HART" e appare:



Figura 58 - Schermata funzioni HART

Per accedere ai dati HART premere il pulsante DATI, appare:

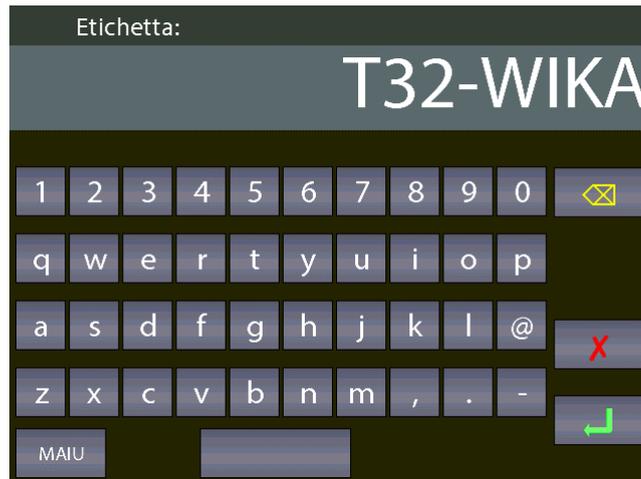
Dati HART	
Etichetta:	T32-WIKA
Descrittore:	DEMO UNIV
S/N	848823
Produttore	Wika
Numero dec. PV:	5
Valore basso scala	-203.32998 °C
Valore alto di scala	863.00000 °C
PV LRV:	23.15973 °C
PV URV:	110.00000 °C

Figura 59 - Dati HART

Qui l'utente ha la possibilità di cambiare qualche parametro premendo sul valore nella parte destra (quelli mostrati con il carattere ':', , la freccia in basso mostra ulteriori parametri).

I parametri modificabili possono essere: ETICHETTA, DESCRITTORE, Numero dec. PV, PV LRV e PV URV.

Premere ad esempio il pulsante sul valore Etichetta:, compare:



Se desiderato si possono cancellare i caratteri con il tasto freccia sinistra (backspace) ed inserire i

nuovi. Alla fine premere ENTER  per memorizzare il parametro nello strumento HART; il Pascal ritornerà alla schermata precedente.

NOTA IMPORTANTE: il protocollo HART richiede che tutti i caratteri siano in maiuscolo in modo da poter essere memorizzati correttamente.

6.4.2.8 Calibrazione Trimmer HART

Quando il trasmettitore HART necessita di essere ricalibrato o aggiustato, la schermata funzioni HART fornisce questi due tipi di possibilità:

- COR.PROP
- CAL.TRIM (Z,S)

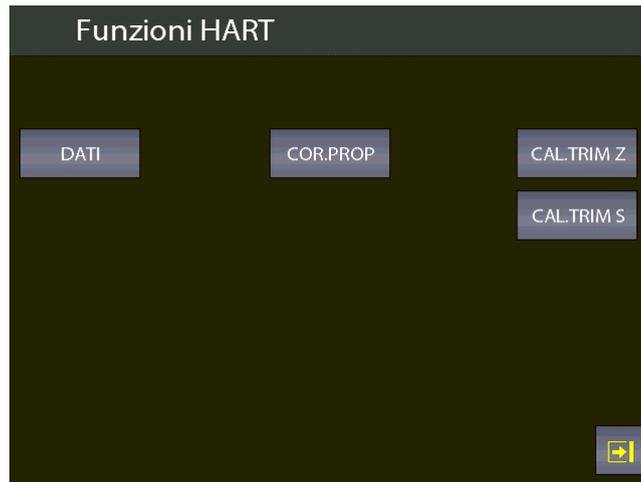
CAL.TRIM permette di correggere la generazione analogica del segnale mA del trasmettitore, legato al valore digitale AO visualizzato, nel caso il DAC di uscita vada fuori tolleranza.

I trimmer di Zero e Span possono essere corretti.

Se l'utente vuole ricalibrare i trimmer allora il canale di misura IN mA del Pascal deve essere usato ed impostato come riferimento RIF. In aggiunta il cablaggio del loop deve attraversare i terminali di misura del modulo IN mA.

Se nessun canale viene impostato come riferimento IN mA allora un errore verrà visualizzato.

Dalla schermata:



Selezionare, ad esempio, il pulsante CAL.TRIM S:



Lo strumento HART viene impostato in generazione fissa di uscita (4 o 20 mA) e il canale RIF sta misurando la reale generazione mA analogica del trasmettitore. Per riallineare la corretta generazione di 20 mA (o 4 mA) premere il pulsante “CALIBR.”.

Se necessario seguire la stessa procedura per “Trim Zero”.

6.4.2.9 Aggiustamento proporzione di scala HART

COR.PROP permette di allineare il range della PV ai valori di generazioni minimi e massimi di uscita mA.

Il valore basso di PV (PV LRV) è il valore al quale il trasmettitore genera il valore nominale di 4 mA, e il valore alto di PV (PV URV) è il valore al quale il trasmettitore genera il valore nominale di 20 mA.

Qui viene descritta la procedura “automatica” che permette di riallineare in tempo reale questi valori. L’utente può anche cambiarli manualmente nella pagina “Dati HART” vista precedentemente.

Se l’utente vuole aggiustare la proporzione di scala allora è necessario impostare un canale come lo stesso tipo di segnale dell’ingresso del trasmettitore ed assegnato come RIF.

Se nessun canale viene configurato come RIF allora verrà visualizzato un errore.

Premere il menu COR.PROP e la seguente schermata viene mostrata (assumendo che si stia usando un trasmettitore di temperatura con ingresso Pt100, e simulazione Pt100 come RIF assegnata al canale B):



Impostare il canale RIF (Ruolo RIF) di generazione al valore desiderato relativo alla generazione del trasmettitore del valore di 4mA (esempio a 20°C). Quando il valore è stabile premere il pulsante COR. LRV.

Ora impostare il canale RIF di generazione al valore desiderato relativo alla generazione del trasmettitore del valore di 20mA (esempio a 150°C). Quando il valore è stabile premere il pulsante COR. URV.

Adesso il trasmettitore genererà i valori di 4 e 20 mA tra i 20 °C e 150 °C del suo ingresso.

6.5 Impostazioni Canale, Funzioni, Strumento

Le varie sezioni di impostazione sono accessibili dai primi tre tasti dall'alto verso il basso a destra della schermata principale dello strumento, rispettivamente:



Impostazioni canale



Impostazioni funzioni



Impostazioni strumento (premendo a lungo il tasto si accedere alla pagina di stato strumento)



Pulsante a commutazione di stato che serve ad attivare/disattivare l'alimentazione 24Vcc per strumentazione esterna

6.5.1 Impostazioni Canale

In questa sezione si accede alla configurazione del canale grazie ad una apposita schermata. Gli elementi attivi in questa pagina sono dinamici e possono variare in base al modulo al quale il canale è associato. Se ad esempio il canale è configurato per la misura di termoresistenze, premendo il tasto "Impostazioni canale" la visualizzazione potrebbe essere come la seguente:



Figura 60 – Visualizzazione impostazioni canale IN

La pagina comprende le seguenti funzioni:

PROP. ON/OFF	per attivare/disattivare la funzione di proporzionalità tra segnale e indicazione in unità di misura. Ai parametri della proporzionale si accede tenendo premuto tale tasto.
FILTRO ON/OFF	per attivare/disattivare il filtro rumore utente sul segnale. Ai parametri del filtro si accede tenendo premuto tale tasto.
MANT. ON	per mantenere l'ultima lettura (funzione HOLD)
SCOST. ON	per impostare lo zero della misura
RISOLUZIONE	permette di impostare i decimali da visualizzare
INIZIO/FINE CAMPO	permette di impostare i valori di riferimento di inizio/fine campo utili alla relazione quando utilizzati i ruoli di canale RIF e DST

Se si accede alla impostazione di un canale di uscita la stessa pagina cambia proponendo altre funzioni per il canale, come:



Figura 61 - Visualizzazione impostazioni canale OUT

Come canale di uscita (generazione) è attivabile la funzione di RAMPA che funziona nel seguente modo:

Questo pulsante compare per il canale attualmente selezionato se è stato assegnato ad una scheda di uscita.

Tale funzione permette di programmare una rampa spostando automaticamente il valore di generazione in passi configurabili. Se sono presenti entrambe le schede di generazione, e sono state assegnate a due canali diversi, è possibile programmare una rampa diversa per ogni uscita. La rampa programmabile avviene secondo il seguente profilo:

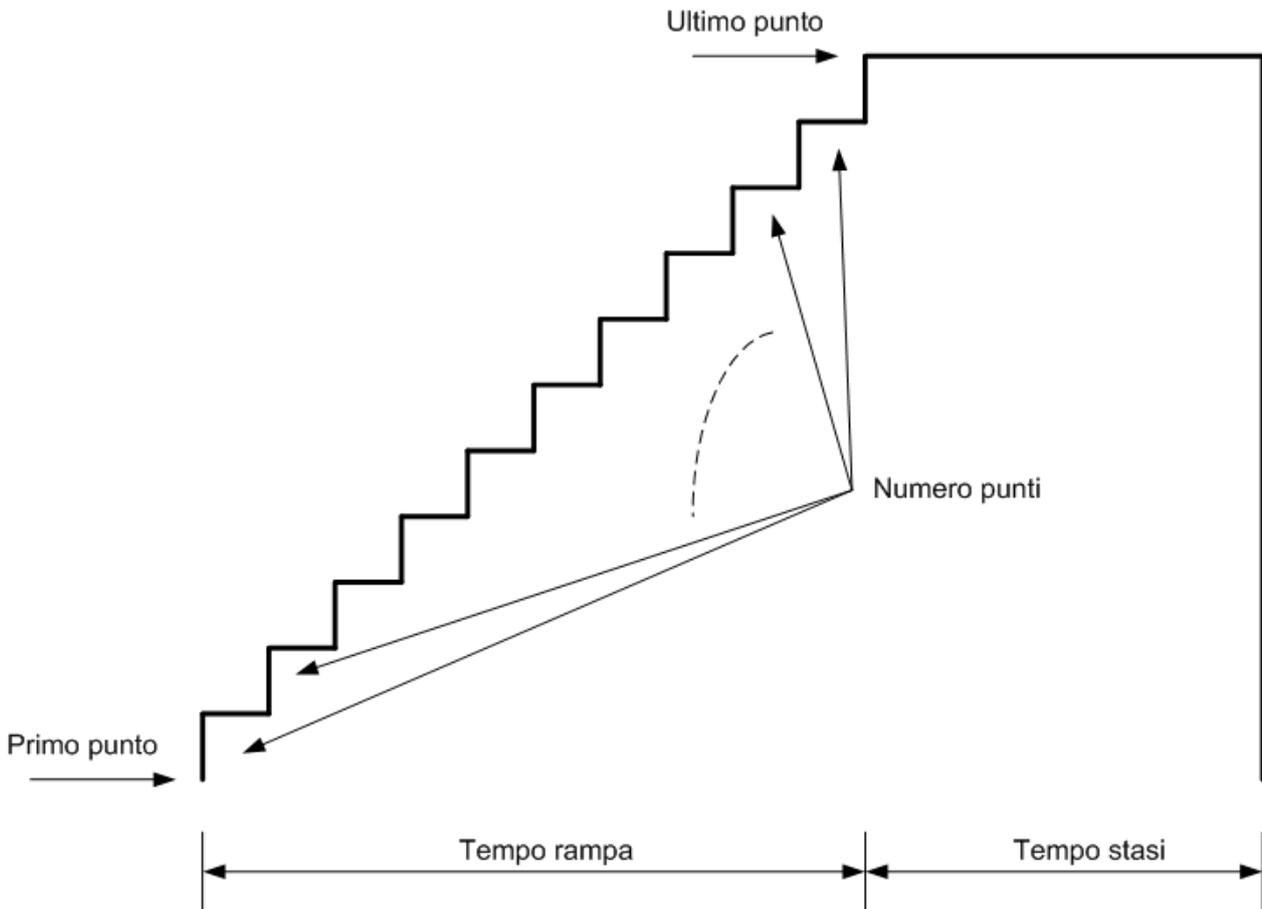


Figura 62 – profilo rampa

Tenere premuto il pulsante RAMPA ON per impostare la rampa:

Impostazione parametri rampa	
Modalità passi	auto-su
Numero cicli	2
Numero punti	11
Primo punto	0.0000 V
Ultimo punto	10.0000 V
Tempo rampa	00:00:20
Tempo stasi	00:00:05

Figura 63 – Impostazione parametri rampa

Nella precedente schermata è stato impostato, ad esempio, una rampa che parte dal valore di 0 V, in 11 passi arriva al valore di 10 V dopo 20 sec., sta ferma per 5 sec. e viene eseguita 2 volte (numero cicli).

Ritornare indietro alla schermata precedente e premere brevemente il pulsante RAMPA ON per far partire la funzione rampa e lo strumento passerà alla schermata principale con l'indicazione sul canale di uscita della scritta RAMPA ad indicare che è attiva la funzione rampa (canale B).

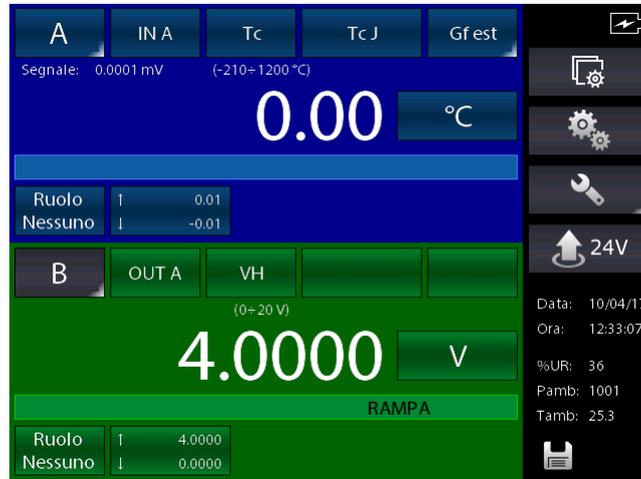


Figura 64 – Rampa attiva



ULTERIORI INFORMAZIONI SUL MENU CANALE SONO RIPORTATE AL CAPITOLO 6.6

6.5.2 Impostazioni Funzioni

In questa sezione si accede alla configurazione delle funzioni dello strumento grazie ad una apposita schermata. Tale schermata si presenta come:



Figura 65 - Funzioni

Da tale schermata è possibile accedere alle varie sezioni inerenti le funzioni di:

REPORT

PRESET

LOGGER

MEMORIA

Sezione Report

Questa sezione consente la gestione dei report.



Per le istruzioni in dettaglio, vedere il Capitolo 6.7

Sezione Preset

Questa sezione consente la gestione dei preset.



Per le istruzioni in dettaglio, vedere il Capitolo 6.7

Sezione Logger

Questa sezione consente la gestione dei dati di campionamento (logging).



Per le istruzioni in dettaglio, vedere il Capitolo 6.8.

Sezione Memoria

I dati per le funzioni di Report, Logging e Preset sono memorizzati come file nella memoria interna dello strumento che viene vista come memoria virtuale, esattamente come i file scritti sul disco di un computer.

Sotto la sezione memoria sono possibili le seguenti scelte:

- FORMATTA** permette di cancellare completamente l'unità di memoria virtuale allo stato iniziale di fabbrica. Tale operazione cancellerà TUTTI i dati sopra indicati, ma lo strumento chiederà conferma all'operatore riguardo la volontà di procedere.
- DEFRAMM.** questa operazione può rendersi necessaria nel caso vengano continuamente creati e poi cancellati molti dati. Infatti nella memoria potrebbero crearsi spazi vuoti non utilizzati che potrebbero portare ad un messaggio di avvertimento dello strumento riguardo la mancanza di spazio sufficiente per memorizzare nuovi dati. Per recuperare tale spazio, ricompattare i dati procedendo con l'operazione di deframmentazione; i dati già presenti NON verranno persi ma potrebbe essere necessario un certo tempo per portare a termine l'operazione.

6.5.3 Impostazioni Strumento

In questa sezione si accede alla configurazione dello strumento grazie ad una apposita schermata, come:



Impostazioni strumento	
Data	10/04/17
Ora	12:00:19
Formato data	gg/mm/aa
Lingua	italiano
Velocità seriale	460800
Tempo autospegnimento	0 min
Bloc.sc. accens.	OFF
Impostazione tasto F	Non assegnato

Figura 66 – Visualizzazione impostazioni strumento

Da questa pagina è possibile impostare diversi parametri dello strumento, come ad esempio poter assegnare la funzione desiderata al tasto F della tastiera frontale dello strumento.

6.5.3.1 Impostazione tasto Funzione F della tastiera

Premendo sulla parte destra il pulsante a lato dell'indicazione "Impostazione tasto F" si accede alle possibili assegnazioni del tasto F.

Ogni tipo assegnazione è attiva soltanto dalla schermata principale dello strumento sempre che non sia in esecuzione un report o l'aggiustamento HART. Le possibili scelte sono:



Figura 67 - Assegnazioni tasto F

Le possibili scelte sono:

- Mant. Tutti ON/OFF
Quando assegnato, premendo il tasto F attiva o disattiva la funzione Mantenimento (HOLD) su tutti i canali di misura attivi.
- Rich. Lista Report
Quando assegnato richiama direttamente la lista dei report memorizzati
- Rich. Lista Preset
Quando assegnato richiama direttamente la lista dei preset memorizzati

Nella pagina principale se si tiene invece premuto il tasto  è possibile visualizzare la pagina di stato dello strumento, utile a reperire informazioni utili.

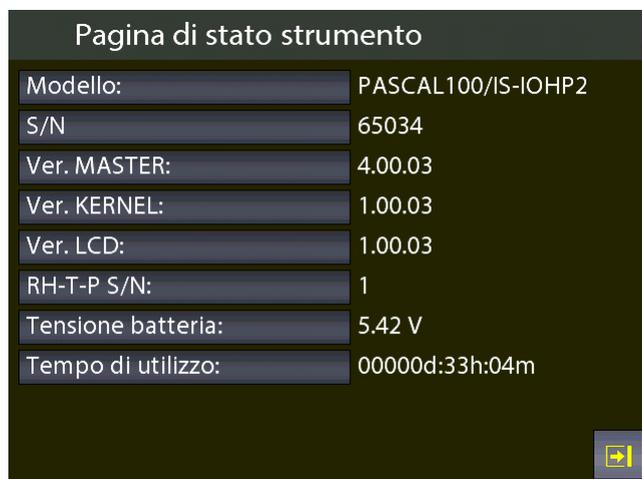


Figura 68 – Visualizzazione pagina di stato strumento

6.6 Impostazioni di Canale

Nella schermata di impostazioni Canale si accede a:



6.6.1 Scost. On – Scost. Off

Il pulsante SCOST.ON – SCOST.OFF è impiegato per l'azzeramento o il ripristino della misura/visualizzazione del canale attualmente attivo.

Quando si preme SCOST.ON si azzerava la misura, e nel pulsante compare la scritta SCOST.OFF che, se a sua volta premuto, ripristina il valore precedente.

La scritta SCS, visualizzata sul display del canale prescelto, indica che la funzione di azzeramento è inserita.



Figura 69 – Canale con funzione di scostamento attivata

6.6.2 PROP.

Tenendo premuto il tasto PROP. ON si permette all'operatore di definire la misura attuale in una diversa unità di misura programmabile e di definire la sua relazione con la precedente. Nella visualizzazione sono indicate le seguenti informazioni:

Inizio Prop.:	valore min. segnale e scala lettura (p.e. 0 kg a 0 bar)
Fine Prop.:	valore max. segnale e scala lettura (p.e. 10 kg a 5 bar)
Unità ing. Prop.:	unità di misura personalizzata del segnale in misura
Numero dec.:	Numero dei decimali richiesti
Funzione trasf.:	lineare, radice quadratica, quadratica

Impostazione parametri Proporzionale		
Inizio	Prop	0.000 kg
		0.00000 bar
Fine	Prop	10.000 kg
		5.00000 bar
Unita' ing. Prop		kg
Numero dec.		3
Funzione trasf.		lineare

Figura 70 – Impostazione parametri Proporzionale

Dopo aver impostato i parametri, tornare alla schermata precedente e premere brevemente il tasto PROP. ON.

Ora è possibile vedere il canale con tale funzione attivata sul display, e il valore di misura con la nuova unità di misura è visualizzata con i caratteri grandi mentre la misura attuale nella zona con la dicitura “Segnale:”. La figura seguente mostra il display con due canali di cui il primo con la funzione PROPOR attiva (ON):



Figura 71 – Canale con proporzionale attiva

6.6.3 Mant. On – Mant. Off

Il pulsante MANT.ON-MANT.OFF è impiegato per congelare o meno la misura del canale attualmente selezionato.

Quando si preme MANT.ON si congela la misura e nel pulsante compare la scritta MANT.OFF che, se a sua volta premuta, disattiva il blocco della misura e la scritta del pulsante ritorna a MANT.ON. La scritta STOP, visualizzata sul display del canale prescelto, indica che la funzione di congelamento della misura è attivata:

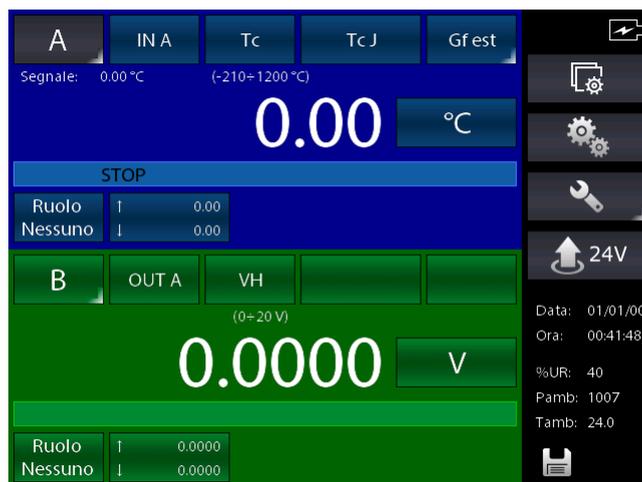


Figura 72 – Canale con funzione di mantenimento attivata

6.6.4 Filtro

Il tasto FILTRO è impiegato per filtrare in modo da ridurre eventuale rumore sul segnale di misura.

Mantenendo premuto il tasto FILTRO si visualizza: “Impostazione parametri filtro”

È possibile ora impostare il peso del filtro definendo i seguenti parametri:

Peso filtro: in percentuale

Dopo aver stabilito il peso del filtro, tornare alla schermata precedente ed attivare la funzione premendo brevemente lo stesso tasto.

La scritta FILTRO, visualizzata sul display del canale prescelto, ad indicare che la funzione di filtro della misura è attivata.

6.6.5 Modifica valore di generazione/simulazione

Dalla schermata principale è possibile accedere alla modifica del valore generato/simulato di un canale di OUT o KEY premendo sulla cifra del numero stesso.



Premendo dove indicato compare sul display la tastiera mediante la quale si seleziona il valore del segnale in uscita entro i valori stabiliti nella configurazione del canale (indicati dalle scritte “min” e “Max” sul lato sinistro).



Figura 73 – Modifica del valore di generazione/simulazione

6.7 Report

Per configurare un report ci deve essere sempre un canale impostato come RIF (Riferimento) e un altro canale come DST (Dispositivo Sotto Test), cioè un segnale di riferimento e un segnale di misura diretto o da tastiera.

Per il RIFERIMENTO: ricordare di impostare il campo equivalente a quello del DST. Quando il canale viene assegnato come riferimento, viene visualizzato il simbolo RIF.

Per il DST: ricordare di definire l'errore massime e la dichiarazione. Un simbolo grafico verrà visualizzato sul canale DST. Quando il canale è relativo al dispositivo sotto test, verrà visualizzato il simbolo DST.

Dalla schermata Impostazione Funzione (capitolo 6.5.2) si accede a:



Dalla colonna indicata con REPORT

LISTA Visualizzazione Elenco Report
IMPOST. Configurazione Report
CANC.TUTTO Cancellazione di tutti i Report

Dalla colonna indicata con PRESET

LISTA Visualizzazione Elenco Preset
IMPOST Configurazione Preset
CANC.TUTTO Cancellazione di tutti i Preset

Premere IMPOSTA per creare un nuovo report.

Le informazioni necessarie sono:

Nome del Report
 Modello DST (Strumento sotto test)
 Numero di serie DST (Strumento sotto test)
 Operatore
 Commessa
 Trovato Lasciato
 Su Giù
 Numero punti

Una tipica configurazione di un report per un trasmettitore di pressione con campo di misura 0-1 bar è mostrato nella figura seguente:

Impostazione Report	
Nome Report	rpt 1
Modello Dst	trasm. pressione
Numero serie Dst	138F1
Operatore	adg
Commessa	ce5mk
Tipo Blocco secco	Nessuno
Trovato Lasciato	Come trovato lasc.
Su Giu	Su Giu
Numero punti	10
MEM...	▼

Figura 74 – Impostazione Report pag. 1

Impostazione Report	
Trovato Lasciato	Come trovato lasc.
Su Giu	Su Giu
Numero punti	10
Primo punto	0.00000 bar
Ultimo punto	1.00000 bar
MEM...	▲

Figura 75 - Impostazione Report pag. 2

Completata la configurazione premere MEM. per memorizzare,
La seguente visualizzazione appare:

Attenzione	
Memorizzare setup report	
Vuoi memorizzare il report impostato ?	
SI	NO

Figura 76 – Richiesta memorizzazione Report

Premere SI, e lo strumento richiede se si vuole eseguire il report appena memorizzato.



Figura 77 – Richiesta esecuzione Report

Premere SI e la visualizzazione sarà:



Figura 78 – Schermata esecuzione Report

In basso verrà visualizzato il nome del report (rpt1), il punto di calibrazione (1 di 20) e il relativo valore di riferimento (0.00000). Premendo MEM. si memorizza il primo punto del campo di calibrazione, poi si passa direttamente al secondo e così via per i punti impostati.

Prestare attenzione al simbolo grafico nel display DST: controllare se il punto è all'interno o all'esterno del limite specificato durante l'assegnazione DST.

Quando il ciclo di taratura è stato definito, la generazione dei segnali elettrici procede automaticamente per i punti prefissati nel campo di misura, mentre per la pressione l'operatore, mediante la pompa manuale ed il variatore di precisione, deve generare i punti di calibrazione richiesti.

La procedura di configurazione consente all'operatore di configurare il canale per qualsiasi esigenza di calibrazione dello strumento sotto test, e memorizzare il report nominandolo: ciò consente di richiamarlo se è richiesta la stessa procedura.

In qualsiasi momento della calibrazione l'operatore può chiudere la memorizzazione dei dati premendo ARRESTA.

Per correggere lo zero del canale di riferimento RIF, premere SCOST.ON prima di memorizzare il primo punto di calibrazione: tale funzione viene visualizzata sul display del canale con la scritta SCS, posizionato sotto al valore della misura stessa.

Per ripristinare lo zero della misura premere SCOST.OFF, prima della memorizzazione del primo punto di taratura: in questo caso la scritta SCS scompare.

Una volta arrivati all'ultimo punto tramite la memorizzazione dei punti con la voce MEM. (o premendo ARRESTA), il Report terminerà automaticamente e lo strumento visualizzerà la pagina principale.

Dalla schermata Impostazione Funzione (capitolo 6.5.2) premere LISTA per visualizzare i report esistenti in memoria:

Lista Report		
cc	01/01/00	1
rpt1	14/04/17	2
tt	13/01/17	3
tt2	13/01/17	4
ii	13/01/17	5
jj	VOID	6
sw2	01/01/00	7
sw5	01/01/00	8
sw6	VOID	9

Figura 79 – Visualizzazione elenco dei Report

La visualizzazione precedente mostra la lista dei report: l'operatore può verificarne il nome e lo stato.

Lo stato del report può riportare i dati di taratura AS FOUND (come trovato), cioè i dati di misura trovati e memorizzati senza alcun intervento di aggiustaggio; oppure con una data indicando che la taratura è completa. Se invece il report non è mai stato avviato a fianco del nome apparirà scritto VOID.

Premendo le frecce su e giù si sposta il cursore per evidenziare i vari report nella lista, mentre premendo sul tasto in grigio chiaro si visualizzano le impostazioni del report selezionato.

Tenendo premuto a lungo sul pulsante grigio chiaro lo strumento richiede se si vuole cancellare il report previa richiesta di sicurezza con una schermata di avvertimento.

Premendo sulla zona grigio chiaro a fianco del nome del report verrà visualizzata la schermata VISUALIZZA IMPOSTAZIONI:

Visualizza impostazioni Report rpt1			
Canale A			
RUOLO:	RIF PASCAL100/IS	SN:65034	
COLLEG:	P1	CAMPO:	0+21 bar g
INIZIO:	0.00000 bar	FINE:	1.00000 bar
Canale B			
RUOLO:	DST trasm. pressione SN:138F1		
COLLEG:	IN A	CAMPO:	±100 mA
INIZIO:	-110.0000 mA	FINE:	110.0000 mA
Max Err.:	0.100 %	Dich. errore:	% dello span
Relazione RIF-DST: lineare			
Canale C			
COLLEG:	Nessuno		
INIZIO:	0	CAMPO:	0
Canale D			
COLLEG:	Nessuno		
INIZIO:	0	CAMPO:	0

Figura 80 – Visualizzazione impostazioni Report

Premendo il menu PUNTI è possibile visualizzare i punti di taratura del certificato:



Figura 81 – Visualizzazione punti di test del Report

Premendo RISULT. è possibile visualizzare i risultati del certificato:



← Scrolling menu

Figura 82 – Visualizzazione risultato Report

Dai tasti in basso è possibile vedere gli altri punti (se esistenti) “Come tro”, “Come las”, “Su”, “Giu”, che permettono di vedere rispettivamente i risultati delle fasi Come trovato, come lasciato, punti in salita e punti in discesa.

Dalla schermata Impostazione Funzione (capitolo 6.5.2) se si preme sotto la colonna REPORT il tasto CANC.RPT si possono cancellare TUTTI i report dalla memoria (lo strumento avverte prima di procedere alla cancellazione).

6.7.1 Report di Tc/Rtd con gestione fornetto o blocco secco

Il Pascal è in grado di eseguire report per Tc / Rtd utilizzando un fornetto permettendone la gestione automatica dei punti di temperatura. Sfruttando l'interfaccia seriale il Pascal è in grado di connettersi ad alcuni modelli di fornelli impostandone automaticamente il valore di temperatura da raggiungere e di rilevare la stabilità raggiunta per memorizzare automaticamente i punti per poi proseguire autonomamente.

I fornetti che è in grado di gestire sono:

- Tutta le serie dei fornetti Scandura BL-x
- Tutta la serie dei fornetti Wika CTD-9100-x
- Wika CTD-9100-1100
- Giussani serie Pyros

Per i modelli CTD-9100 è necessario l'utilizzo di un kit adattatore per la conversione RS-232 a RS-485. Il codice del kit è: 241113.

NOTA: Su alcuni fornetti è prevista una condizione di sicurezza all'accensione che previene l'impostazione del Set-Point automatica se prima non viene disabilitata dall'operatore. Consultare il manuale del fornello per i dettagli.

Per gestire tale tipo di Report il Pascal deve essere equipaggiato con almeno 2 interfacce IN, dove ad una interfaccia verrà collegata una sonda usata come riferimento (RIF) e all'altra la sonda da testare (DST) entrambe immerse nello stesso fornello.



La sonda usata come RIF potrà essere o una sonda RTD o una sonda TC, lo stesso vale per la sonda da testare che verrà configurata come DST:

Esempio:



Accedere al menu **REPORT** e tramite **IMP.RPT** impostarlo come segue:

Impostazione Report	
Nome Report	btds1
Modello Dst	termocoppia
Numero serie Dst	t66
Operatore	adg
Commessa	k9x3
Tipo Blocco secco	CTD-CTB9100-x V1.x
Baud Blocco secco	9600
Tem. attesa stabil.	00:15:00
Tempo stabil.	00:01:00
MEM...	▼

e

Impostazione Report	
Banda stabilizz.	0.05 °C
Trovato Lasciato	Come trovato
Su Giu	Su
Numero punti	4
Primo punto	100.00 °C
Ultimo punto	400.00 °C
MEM...	▲

I parametri indispensabili da configurare per usare i Report di Tc/Rtd con gestione fornetto sono i seguenti:

“Modello DST”: impostare il tipo di sonda utilizzata come “termocoppia” o “RTD”, è importante non lasciare il valore su “non definito” in modo che il SW Pascal Report possa utilizzare opportunamente il modello di report adatto.

“Tipo Blocco Secco”: impostare il modello corretto a disposizione

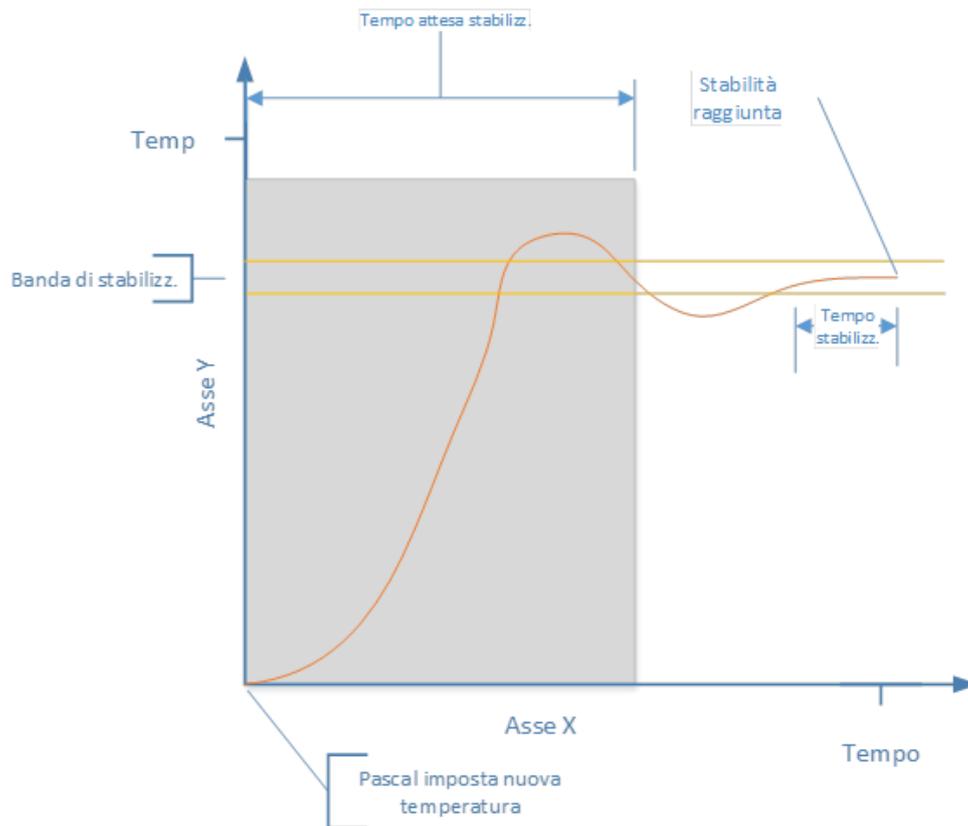
“Baud Blocco Secco”: impostare il Baud rate per comunicare con il fornetto allo stesso valore impostato sul fornetto stesso. N.B. Ricordarsi che per alcuni modelli di fornetto è necessario utilizzare il kit convertitore di interfaccia.

“Tem. attesa stabiliz.”: impostare un valore in oo:mm:ss nel quale il Pascal, dopo aver impostato via seriale la temperatura del punto del report, attende questo tempo morto prima di andare a ricercare la stabilità.

“Tempo stabiliz.” e “Banda stabilizz.”: impostare questi parametri per consentire all’algoritmo di ricerca della stabilità la condizione in cui lo strumento considererà stabile la temperatura in modo da memorizzare nel report i dati dei valori delle sonde e passare al punto successivo. Indica entro quale banda la temperatura non deve rientrare per tutto il tempo indicato, in modo da considerare stabile la condizione.

I valori descritti precedentemente dipendono dal tipo di fornetto impiegato e dalle sue caratteristiche di regolazione.

Considerare il seguente grafico:



Lanciare il report e lo strumento visualizza:



Indicando che si trova nella fase “Tem.attesa stabil.” con il valore del tempo rimanente.

Alla fine del tempo di stabilizzazione lo strumento entrerà nella fase di ricerca di stabilizzazione:



Indicato da “Tempo stabil.” Il cui valore si riporterà al valore iniziale impostato non appena la temperatura dovesse uscire dalla banda, ricominciando il conteggio verificando che dal punto in cui ri-inizia il conteggio la temperatura non varierà più oltre la Banda impostata.

Quando il tempo raggiunge lo zero, allora la stabilità viene considerata raggiunta, lo strumento memorizzerà i valori di REF e DST e procederà con il prossimo punto ripetendo le varie fasi, sino al termine di tutti i punti configurati nel Report.

Importazione del Report sul PC utilizzando il software Pascal Report:

Quando il report è terminato può essere importato nel PC per essere stampato. Avendo selezionato il modello DST come “termocoppia” o “RTD” il SW utilizzerà automaticamente il modello dedicato ai fornetti:

RAPPORTO DI TARATURA WIKAI
Rapporto N.: _____

Dati strumento
 Produttore: _____ Modello: termocoppia
 Tipo: _____ Numero di serie: 166
 Classe: _____

Impostazione rapporto
 Procedura: bidst Nome rapporto: I9x33
 Direzione cal.: Salita Numero di punti: 4

DATI DI TARATURA

Dati strumento di riferimento
 Produttore: Wika Numero di serie: 12125
 Tipo: PASCAL ETIS
 Certificato N.: _____

Dati sonda di Rif.
 Tipo: _____
 Certificato N.: _____

Dati ambientali
 Pressione: --- mbar Temperatura: --- °C
 Umidità relativa: --- %

Risultati di taratura

N.	Impostazione (°C)	Come trovato		
		Rif. ingresso (°C)	Ingresso DST (°C)	Errore (°C)
1	100.00	100.70	100.76	0.06
2	200.00	200.62	201.75	1.13
3	300.00	299.99	301.95	1.96
4	400.00	399.16	401.67	2.51

NOTA:

Eseguito da: adg Creato da: _____ Approvato da: _____
 Data: 04.12.2014 Data creazione: _____ Data di approvazione: _____

Che differisce dal modello standard per alcuni campi liberamente impostabili come:

Dati aggiuntivi

Descrizione del campo	Valore
numero di rapporto	
nome cliente	
indirizzo cliente	
nazione cliente	
produttore	
tipo DST	
classe	
strumento rif. certificato n.	
tipo sonda di Rif.	
sonda rif. certificato n.	
nota_1	
nota_2	
nota_3	

OK Annulla

Inoltre questo modello riporterà gli errori non in percentuale ma in valore ingegneristico in base all'unità selezionata sullo strumento.

6.8 Data Logger

Dalla schermata Impostazione Funzione (capitolo 6.5.2) si accede a:



Dalla colonna indicata con **LOGGER**

LISTA	Visualizzazione Elenco Log
IMPOST.	Configurazione Log
CANC.TUTTO	Cancellazione di tutti i Log

Il menu **LOGGER** consente di configurare l'acquisizione dei dati di tutti e quattro i canali nello stesso tempo.

Selezionando **IMPOST.**, si visualizza "Impostazione dati data logger" e sono richieste le seguenti informazioni:

Nome Log	Nome della memorizzazione dati (obbligatorio)
Tempo campionam.	Intervallo di memorizzazione tra un dato e l'altro in ore, minuti, secondi
Durata campionam.	Tempo tra inizio e fine memorizzazione

Premendo **AVVIO**, inizia la memorizzazione dei dati di log



Figura 83 – Impostazione dati del Logger

Il lampeggio del simbolo del floppy disc , sulla parte bassa a destra della barra informazioni sul display, indica che il **LOGGER** è attivo. La memorizzazione avviene di tutti e 4 i canali simultaneamente.



Figura 84 – Esecuzione del Logger

Nella schermata di Funzioni strumento, premendo il pulsante CANC.LOG si cancellano TUTTI i log dalla memoria (lo strumento avverte prima di procedere alla cancellazione).

Premendo il pulsante LISTA si visualizzano tutti i log memorizzati

Lista Log		
yy	1	61
testlog	2	7
testlog2	3	7

Figura 85 – Visualizzazione elenco dei Log

Premendo sul pulsante in grigio chiaro alla parte destra del nome Log si visualizzano i dati di impostazione log selezionato di ogni canale.

Tenendo premuto sempre lo stesso pulsante grigio chiaro lo strumento permette di cancellare il log evidenziato previa richiesta di sicurezza con una schermata di avvertimento.

6.9 Comunicazione

Usando il programma software PascalReport, è possibile inviare tutti i report al personal computer. La figura seguente indica i parametri di configurazione, alla quale si accede dalla schermata



principale con il tasto



Impostazioni strumento	
Data	10/04/17
Ora	12:00:19
Formato data	gg/mm/aa
Lingua	italiano
Velocità seriale	460800
Tempo autospegnimento	0 min
Bloc.sc. accens.	OFF
Impostazione tasto F	Non assegnato

Figura 86 – Pagina impostazioni strumento

6.10 Esempi di calibrazione

6.10.1 Esempio 1 - Calibrazione di un trasmettitore di pressione a due fili

Pascal 100 o Pascal 100/IS genera 24 V c.c. di alimentazione al trasmettitore.

Il segnale in uscita 4-20 ma dal trasmettitore viene inviato, per la misura, ad un modulo di ingresso segnali elettrici IN A o IN B.

La pressione di riferimento in ingresso al trasmettitore, viene generata mediante la pompa manuale ed il variatore volumetrico fine posti nel calibratore e misurata come RIF dal calibratore stesso.

La figura seguente indica come collegare il trasmettitore al calibratore.

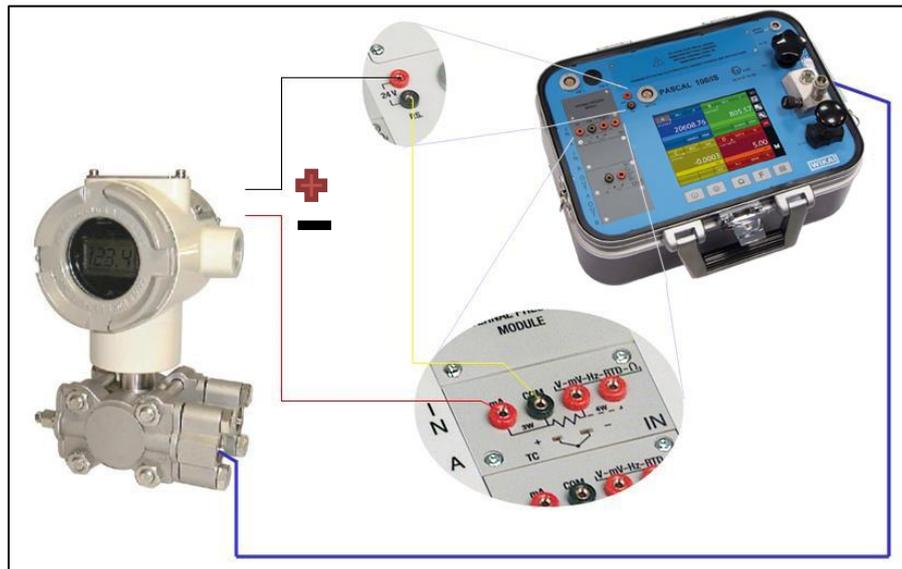


Figura 87 – Esempio di calibrazione trasmettitore di pressione

Una tipica configurazione del Pascal 100 per la taratura di un trasmettitore di pressione è illustrata nella figura seguente:

- Impostare un canale come lettura di pressione con il ruolo di RIF
- Impostare un canale come lettura mA ingresso IN A o IN B (se presente) con il ruolo di DUT
- Attivare la generazione 24V P.S. dalla barra laterale con il tasto a commutazione "24V" che diventa sfondo rosso porpora quando attiva.
- Collegare come da figura in alto



6.10.2 Esempio 2 – Calibrazione di un convertitore PTZ in volume gas

Il Pascal 100 o Pascal 100/IS può essere impiegato per calibrare un convertitore di volume gas, nel quale la pressione assoluta, il segnale di temperatura e il fattore Z sono usati per convertire la misura volume gas.

Volume gas, calcolato alle condizioni standard.

Nella figura seguente lo schema di impiego del calibratore:

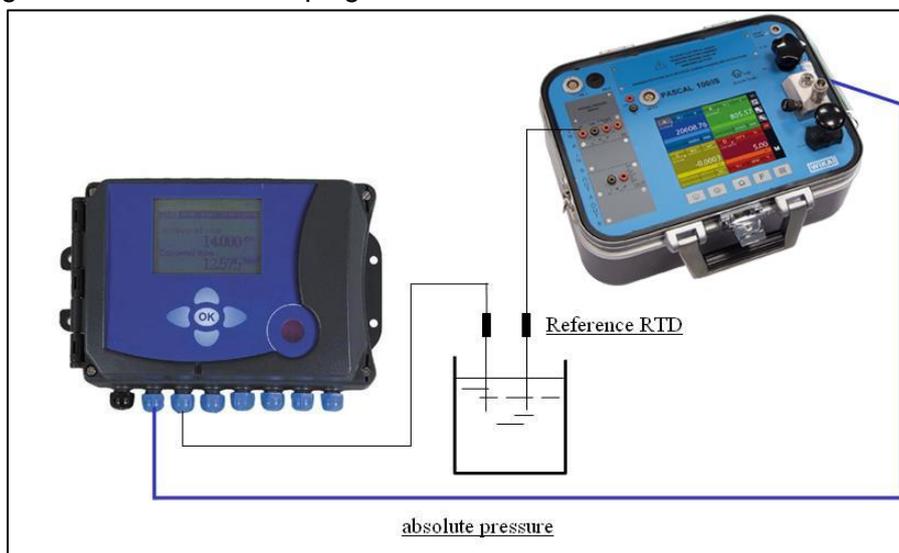


Figura 88 – Esempio di calibrazione convertitore PTZ

6.10.3 Esempio 3 – Calibrazione di termo resistenza a 4 fili

La termo resistenza a 4 fili può essere tarata mediante l'impiego del metodo di comparazione, collegandola ad un input (IN A) come DST (Device Sotto Test) e comparandola con la termo resistenza campione collegata all'altro input (IN B) come RIF (Riferimento)

In questo modo le due misure possono essere comparate, l'errore calcolato viene riportato sul rapporto di calibrazione.

La figura seguente indica il collegamento del calibratore

:

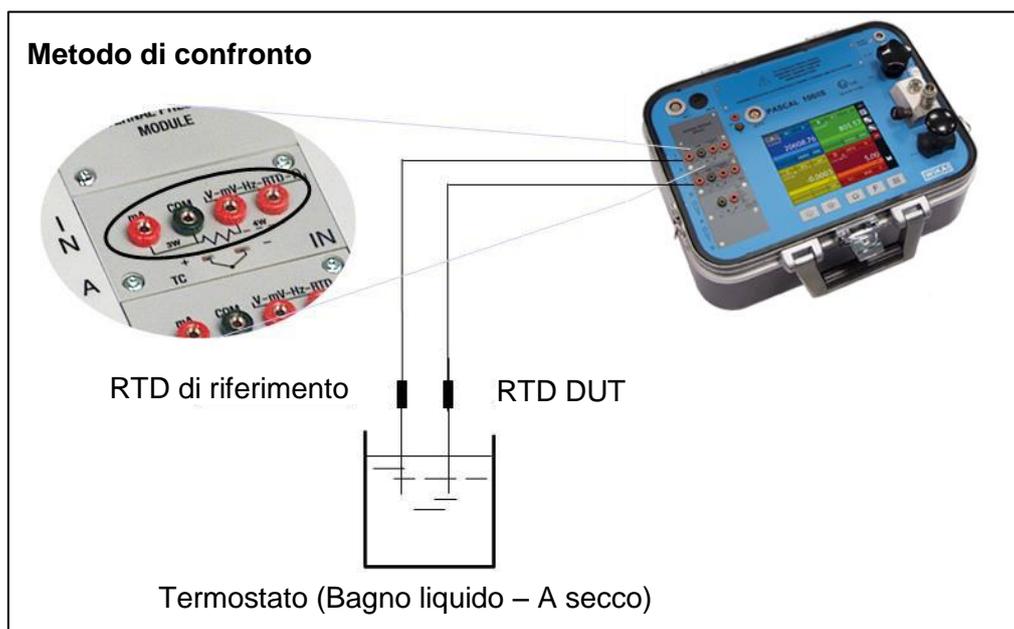


Figura 89 – Esempio di calibrazione termo resistenza a 4 fili

6.10.4 Esempio 4 – Calibrazione di Termocoppie

La calibrazione delle termocoppie è simile a quello delle termo resistenze, cioè per comparazione, ad eccezione della scelta del tipo di termocoppia campione da usare in funzione dei tipi di termocoppia da calibrare.

Si deve inoltre selezionare il giunto freddo di compensazione se interno, esterno o assegnando un valore di compensazione.

La figura seguente indica il collegamento del calibratore:

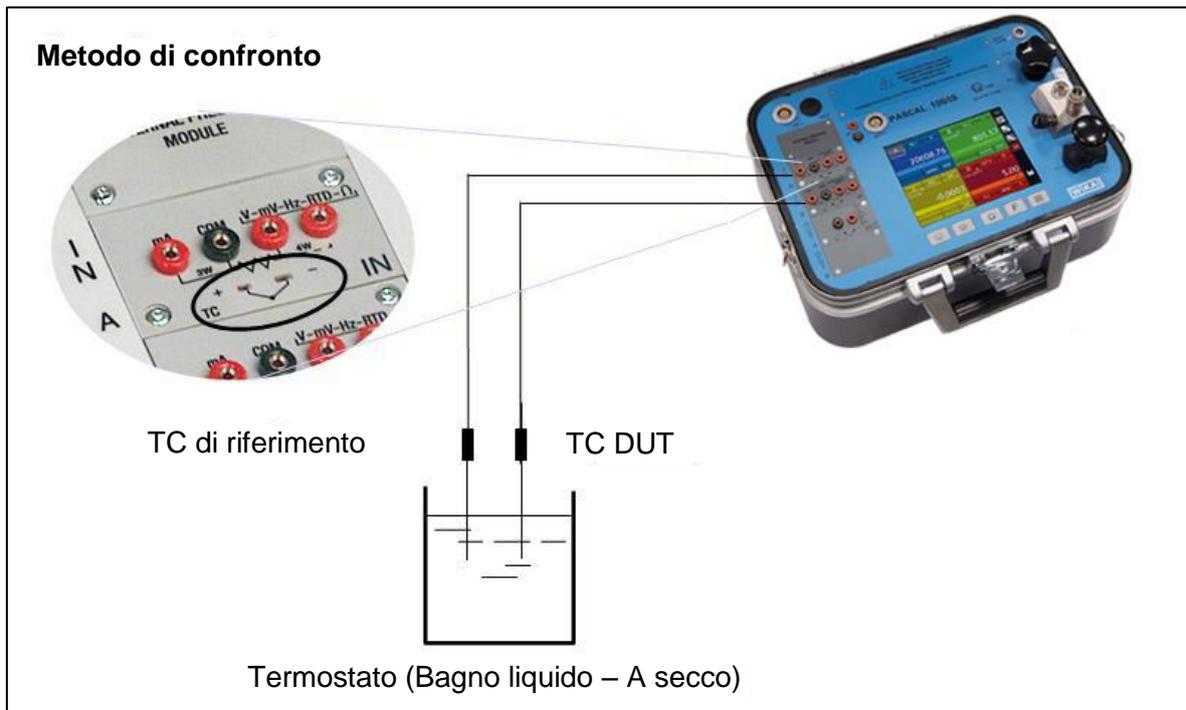


Figura 90 – Esempio di taratura di una termocoppia

7 Manutenzione, pulizia e assistenza

7.1 Manutenzione

Il Calibratore Multifunzione Pascal 100 o Pascal 100/IS è esente da manutenzione. Eventuali riparazioni devono essere eseguite solamente dal costruttore.

7.2 Pulizia



CAUTELA!

- Prima della pulizia scollegare correttamente il calibratore multifunzione modello Pascal 100 o Pascal 100/IS dall'alimentazione di pressione e spegnerlo.
- Pulire il calibratore multifunzione modello Pascal 100 o Pascal 100/IS con un panno umido.
- I contatti elettrici non devono venire in contatto con l'umidità



Per informazioni su come rispedire lo strumento vedere il paragrafo "8.2 Ritorno dello strumento"

7.3 Ritaratura

Certificato DKD - Certificati:

Raccomandiamo di far ritarare periodicamente lo strumento dal costruttore, tenendo conto di un intervallo di tempo di circa 12 mesi. Ogni ritaratura di fabbrica include, in aggiunta, un controllo esteso gratuito di tutti i parametri di sistema in modo che rispettino le caratteristiche dichiarate. Se necessario, le impostazioni di base saranno corrette.

8 Smontaggio, resi e smaltimento



ATTENZIONE!

Fluidi residui presenti nei sensori di pressione smontati possono causare rischi alle persone, all'ambiente e alle apparecchiature.
Prendere tutte le misure precauzionali necessarie.

8.1 Smontaggio

Scollegare installazioni di prova e di taratura solamente dopo che il sistema è stato depressurizzato!

8.2 Ritorno



ATTENZIONE!

Da osservare con attenzione quando lo strumento viene spedito:

Tutti gli strumenti inviati a WIKA devono essere assolutamente privi di qualsiasi sostanza pericolosa (acidi, basi, soluzioni, ecc.).

Quando si rende lo strumento, utilizzare l'imballo originale o un imballo di trasporto adatto.

Per evitare danni:

1. Avvolgere lo strumento in una pellicola di plastica antistatica
2. Porre lo strumento, insieme a materiale che assorba eventuali urti, nell'imballo
Se lo strumento resta imballato per un periodo di tempo prolungato (più di 30 giorni), porre nell'imballo del materiale essiccante.
3. Porre un'etichetta di trasporto che segnali la presenza di uno strumento di misura altamente sensibile

Allegare il modulo di reso compilato insieme al calibratore multifunzione modello Pascal 100 o Pascal 100/IS,



Il modulo resi è disponibile sul nostro sito internet:
www.wika.it / **Servizi / Productreturn**

8.3 Smaltimento

Lo smaltimento non corretto può mettere a rischio l'ambiente.

Smaltire i componenti dello strumento e i materiali d'imballo in modo eco compatibile per l'ambiente e in accordo alle normative nazionali sullo smaltimento rifiuti.

Europe

Austria
 WIKA Messgerätevertrieb
 Ursula Wiegand
 GmbH & Co. KG
 1230 Vienna
 Tel. (+43) 1 86916-31
 Fax: (+43) 1 86916-34
 E-Mail: info@wika.at
 www.wika.at

Belarus
 WIKA Belarus
 Ul. Zaharova 50B
 Office 3H
 220088 Minsk
 Tel. (+375) 17-294 57 11
 Fax: (+375) 17-294 57 11
 E-Mail: info@wika.by
 www.wika.by

Benelux
 WIKA Benelux
 6101 WX Echt
 Tel. (+31) 475 535-500
 Fax: (+31) 475 535-446
 E-Mail: info@wika.nl
 www.wika.nl

Bulgaria
 WIKA Bulgaria EOOD
 Bul. „Al. Stamboliiski“ 205
 1309 Sofia
 Tel. (+359) 2 82138-10
 Fax: (+359) 2 82138-13
 E-Mail: t.antonov@wika.bg

Croatia
 WIKA Croatia d.o.o.
 Hrastovicka 19
 10250 Zagreb-Lucko
 Tel. (+385) 1 6531034
 Fax: (+385) 1 6531357
 E-Mail: info@wika.hr
 www.wika.hr

Finland
 WIKA Finland Oy
 00210 Helsinki
 Tel. (+358) 9-682 49 20
 Fax: (+358) 9-682 49 270
 E-Mail: info@wika.fi
 www.wika.fi

France
 WIKA Instruments s.a.r.l.
 95610 Eragny-sur-Oise
 Tel. (+33) 1 343084-84
 Fax: (+33) 1 343084-94
 E-Mail: info@wika.fr
 www.wika.fr

Germany
 WIKA Alexander Wiegand
 SE & Co. KG
 63911 Klingenberg
 Tel. (+49) 9372 132-0
 Fax: (+49) 9372 132-406
 E-Mail: info@wika.de
 www.wika.de

Italy
 WIKA Italia Srl & C. Sas
 20020 Arese (Milano)
 Tel. (+39) 02 9386-11
 Fax: (+39) 02 9386-174
 E-Mail: info@wika.it
 www.wika.it

Poland
 WIKA Polska S.A.
 87-800 Wlodek
 Tel. (+48) 542 3011-00
 Fax: (+48) 542 3011-01
 E-Mail: info@wikapolska.pl
 www.wikapolska.pl

Romania
 WIKA Instruments Romania
 S.R.L.
 Bucuresti, Sector 5
 Calea Rahovei Nr. 266-268
 Corp 61, Etaj 1
 Tel. (+40) 21 4048327
 Fax: (+40) 21 4563137
 E-Mail: m.anghel@wika.ro
 www.wika.ro

Russia
 ZAO WIKA MERA
 127015 Moscow
 Tel. (+7) 495-648 01 80
 Fax: (+7) 495-648 01 81
 E-Mail: info@wika.ru
 www.wika.ru

Serbia
 WIKA Merna Tehnika d.o.o.
 Sime Solaje 15
 11060 Belgrade
 Tel. (+381) 11 2763722
 Fax: (+381) 11 753674
 E-Mail: info@wika.co.yu
 www.wika.co.yu

Spain
 Instrumentos WIKA, S.A.
 C/Josep Carner, 11-17
 08205 Sabadell (Barcelona)
 Tel. (+34) 933 938630
 Fax: (+34) 933 938666
 E-Mail: info@wika.es
 www.wika.es

Switzerland
 MANOMETER AG
 6285 Hitzkirch
 Tel. (+41) 41 91972-72
 Fax: (+41) 41 91972-73
 E-Mail: info@manometer.ch
 www.manometer.ch

Turkey
 WIKA Instruments Istanbul
 Basinc ve Sicaklik Ölçme
 Cihazlari
 İth. İhr. ve Tic. Ltd. Şti.
 Bayraktar Bulvarı No. 17
 34775 Yukari Dudullu - Istanbul
 Tel. (+90) 216 41590-66
 Fax: (+90) 216 41590-97
 E-Mail: info@wika.com.tr
 www.wika.com.tr

Ukraine
 TOV WIKA Prylad
 M. Raskovoy Str. 11, A
 PO 200
 02660 Kyiv
 Tel. (+38) 044 496-8380
 Fax: (+38) 044 496-8380
 E-Mail: info@wika.ua
 www.wika.ua

United Kingdom
 WIKA Instruments Ltd
 Merstham, Redhill RH13LG
 Tel. (+44) 1737 644-008
 Fax: (+44) 1737 644-403
 E-Mail: info@wika.co.uk
 www.wika.co.uk

North America

Canada
 WIKA Instruments Ltd.
 Head Office
 Edmonton, Alberta, T6N 1C8
 Tel. (+1) 780 46370-35
 Fax: (+1) 780 46200-17
 E-Mail: info@wika.ca
 www.wika.ca

Mexico
 Instrumentos WIKA Mexico S.A.
 de C.V.
 01210 Mexico D.F.
 Tel. (+52) 55 55466329
 Fax: (+52) 55 50205300
 E-Mail: ventas@wika.com
 www.wika.com.mx

USA
 WIKA Instrument Corporation
 Lawrenceville, GA 30043
 Tel. (+1) 770 5138200
 Fax: (+1) 770 3385118
 E-Mail: info@wika.com
 www.wika.com

WIKA Instrument Corporation
 Houston Facility
 950 Hail Court
 Deer Park, TX 77536
 Tel. (+1) 713-475 0022
 Fax (+1) 713-475 0011
 E-mail: info@wika-houston.com
 www.wika.com

Mensor Corporation
 201 Barnes Drive
 San Marcos, TX 78666
 Tel. (+1) 512 3964200-15
 Fax (+1) 512 3961820
 E-Mail: sales@mensor.com
 www.mensor.com

South America

Argentina
 WIKA Argentina S.A.
 Buenos Aires
 Tel. (+54) 11 47301800
 Fax: (+54) 11 47610050
 E-Mail: info@wika.com.ar
 www.wika.com.ar

Brazil
 WIKA do Brasil Ind. e Com. Ltda.
 CEP 18560-000 Iperó - SP
 Tel. (+55) 15 34599700
 Fax: (+55) 15 32661650
 E-Mail: marketing@wika.com.br
 www.wika.com.br

Chile
 WIKA Chile S.p.A.
 Coronel Pereira 72
 Oficina 101
 Las Condes Santiago de Chile
 Tel. (+56) 9 66084258
 www.wika.cl

Asia

China
 WIKA International Trading
 (Shanghai) Co., Ltd.
 A2615, NO.100, Zunyi Road
 Changning District
 200051 Shanghai
 Tel. (+86) 21 538525-72
 Fax: (+86) 21 538525-75
 E-Mail: info@wika.cn
 www.wika.com.cn

WIKA Instrumentation
 (Suzhou) Co., Ltd.
 81, Ta Yuan Road
 SND, Suzhou 215011
 Tel. (+86) 512 6878 8000
 Fax: (+86) 512 6809 2321
 E-Mail: info@wika.cn
 www.wika.com.cn

India
 WIKA Instruments India Pvt. Ltd.
 Village Kesnand, Wagholi
 Pune - 412 207
 Tel. (+91) 20 66293-200
 Fax: (+91) 20 66293-325
 E-Mail: sales@wika.co.in
 www.wika.co.in

Japan
 WIKA Japan K. K.
 Tokyo 105-0023
 Tel. (+81) 3 543966-73
 Fax: (+81) 3 543966-74
 E-Mail: info@wika.co.jp

Kazakhstan
 TOO WIKA Kazakhstan
 050050
 050050 Almaty, Kazakhstan
 Tel. (+7) 32 72330848
 Fax: (+7) 32 72789905
 E-Mail: info@wika.kz
 www.wika.kz

Korea
 WIKA Korea Ltd.
 #569-21 Gasan-dong
 Seoul 153-771 Korea
 Tel. (+82) 2 869 05 05
 Fax: (+82) 2 869 05 25
 E-Mail: info@wika.co.kr
 www.wika.co.kr

Malaysia
 WIKA Instrumentation (M)
 Sdn.Bhd
 47100 Puchong, Selangor
 Tel. (+60) 3 80 63 10 80
 Fax: (+60) 3 80 63 10 70
 E-Mail: info@wika.com.my
 www.wika.com.my

Singapore
 WIKA Instrumentation Pte. Ltd.
 569625 Singapore
 Tel. (+65) 68 44 55 06
 Fax: (+65) 68 44 55 07
 E-Mail: info@wika.com.sg
 www.wika.com.sg

Taiwan
 WIKA Instrumentation Taiwan
 Ltd.
 Pinjen, Taoyuan
 Tel. (+886) 3 420 6052
 Fax: (+886) 3 490 0080
 E-Mail: info@wika.com.tw
 www.wika.com.tw

Thailand
 WIKA Instrumentation Cor-
 poration (Thailand) Co., Ltd
 850/7 Ladkrabang Road,
 Ladkrabang
 Bangkok 10520
 Tel. (+66) 2 326 6876-80
 Fax: (+66) 2 326 6874
 E-Mail: info@wika.co.th
 www.wika.co.th

Africa / Middle East

Egypt
 WIKA Near East Ltd.
 El-Serag City Towers
 -Tower#2 - Office#67
 Nasr City Cairo
 Tel. (+20) 2 22733140
 Fax: (+20) 2 22703815
 E-Mail: wika.repairo@wika.de
 www.wika.com.eg

Namibia
 WIKA Instruments Namibia
 (Pty) Ltd.
 P.O. Box 31263
 Pionierspark
 Windhoek
 Tel. (+26) 4 6123 8811
 Fax: (+26) 4 6123 3403
 E-Mail: info@wika.com.na
 www.wika.com.na

South Africa
 WIKA Instruments (Pty.) Ltd
 Gardenview,
 Johannesburg 2047
 Tel. (+27) 11 62100-00
 Fax: (+27) 11 62100-59
 E-Mail: sales@wika.co.za
 www.wika.co.za

United Arab Emirates
 WIKA Middle East FZE
 Jebel Ali, Dubai
 Tel. (+971) 4 8839-090
 Fax: (+971) 4 8839-198
 E-Mail: wikame@emirates.net.ae
 www.wika.ae

Australia

Australia
 WIKA Australia Pty. Ltd.
 Rydalmere, NSW 2116
 Tel. (+61) 2 88455222
 Fax: (+61) 2 96844767
 E-Mail: sales@wika.com.au
 www.wika.com.au

New Zealand
 WIKA Instruments Limited
 Unit 7 / 49 Sainsbury Road
 St Lukes - Auckland 1025
 Tel. (+64) 9 8479020
 Fax: (+64) 9 8465964
 E-Mail: info@wika.co.nz
 www.wika.co.nz